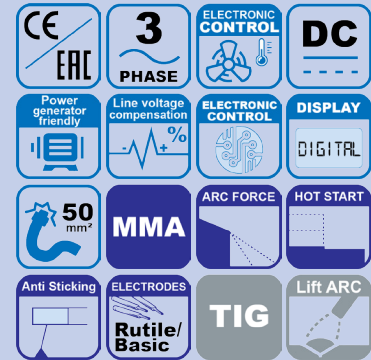


SERVIARC 250

SERVITECH



| | SERVIARC 250 | |
|-----------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Input Voltage | (3ph) 400V 50/60Hz | |
| | MMA | TIG |
| Power 60% | 7 KW | 4,5 KW |
| U° | 40 V | 40 V |
| Amp. Min-max | 10 ÷ 250 A | 10 ÷ 250 A |
| Amp. 60974-1 | 35% 250 A 60% 210 A 100% 180 A | 35% 250 A 60% 210 A 100% 180 A |
| Ø E | 1,6 ÷ 5 mm | - |
| Electrode Type | 6013 - 7018 | - |
| Insulation | H | |
| Protec. Degree | IP22S | |
| Dimens. (L*W*H) | 420x200x380 mm | |
| Box (L*W*H) | 565x300x410 mm | |
| Weight box/net | 12,7 / 11,6 Kg | |

DESCRIPTION

ENG : 3ph welding inverter designed to meet the requirements of even the most demanding user with a wide current range and a good duty cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes thanks to the possibility to setup Hot Start and Arc Force parameters. Equipped with special overvoltage, over temperature and anti-sticking functions, which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA button also enables use for TIG welding with Lift Arc. Equipped with digital display to show welding current.

FR : Onduleur pour soudage conçu pour satisfaire l'utilisateur le plus exigeant. Il permet d'avoir d'excellentes caractéristiques de soudage avec toutes les électrodes enrobées (rutile - basique - inox - etc.) Il est équipé d'un contrôle de température, de la surtension. Le bouton TIG/MMA permet aussi l'emploi en TIG avec Lift-Arc. Il est équipé d'un affichage digital pour lire l'intensité. On peut également régler le Hots-tart et l'Arc-force.

