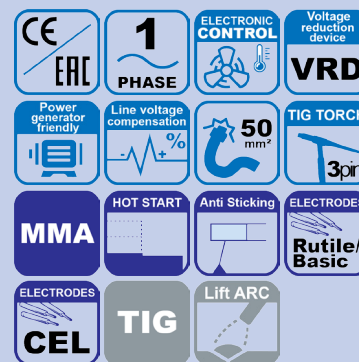
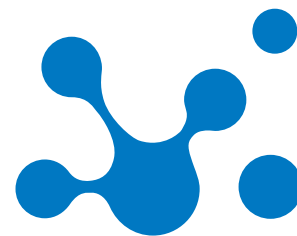


SERVIARC T 190C

SERVITECH



DESCRIPTION

ENG : Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Able to meet the requirements of even the most demanding user with a wide range of currents and a high work cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, etc.). Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Suitable to weld aluminium and cellulosic electrodes. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professional.

FR : Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevés avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutile, basiques, acier inoxydable, etc.). Equipé d'un contrôle de surtension, de surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Convient également pour des électrodes en aluminium ou cellulosique. Grâce aux facteurs de marche élevés, ce poste convient parfaitement pour des charpentes lourdes, dans l'industrie et les applications professionnelles.

	SERVIARC T 190C
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	7 KW
Uo	98 ÷ 20 V
Amp. Min-max	5 ÷ 190 A
Amp. 60974-1	40% 190 A 100% 120 A
Ø E	1,6 ÷ 4 mm
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (L*W*H)	465x175x345 mm
Box (L*W*H)	550x215x395 mm
Weight box/net	13,2 / 12,2 Kg

