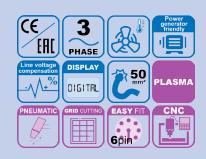


SERVICUT T 35+

SERVITECH





Included Plasma Torch P 125







Included Ground Cable

	SERVICUT T 35+	
Plasma Torch	P 125 Easy Fit 6pin	
Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	11,5 KVA	11,5 KVA
Max input current	31 A	18 A
Uo	300 V	290 V
Range	20 ÷ 80 A	20 ÷ 85 A
Cutting current	60% 85 A	60% 85 A
25cm/min	30 mm	
Maximum	35 mm	
_& Severance	40 mm	
_ Pierce	19 mm	
Required air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	
Insulation	Н	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	545x255x415 mm	
Box (L*W*H)	665x305x460 mm	
Weight box/net	32,7 / 30,7 Kg	

ENG: Plasma cutters, based on Inverter technology, guarantee accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The front panel is provided with clear and simple graphics for the adjustment of the cutting current and to indicate the intervention of any of the internal safety devices. Designed to work with either PT, S or P torches according to your cutting requirements. The use of S/P torches improves the maximum cutting performance and increases the speed at which the cutting can be achieved. Suitable also for cutting with small CNC machines thanks to the specifically designed interface (connector on the back side for torch trigger, arc on signal and arc voltage reference).

FR: Appareil de coupage au Plasma à technologie Inverter. Il assure une coupe précise. Idéal pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et intuitif et signale l'intervention de toutes les sécurités internes. Modèles étudiés pour travailler soit avec les torches de la série PT, que les torches de la série S et P. Les torches des séries S/P garantissent une meilleure capacité et vitesse de coupage. Ces modèles permettent de sélectionner la modalité de coupe (grille ou pas), et de visualiser sur l'écran frontal le courant de coupage pre-imposé réel, et la pression réelle de l'air. Ces onduleurs sont idéaux en combinaison avec des petits systèmes automatiques grâce à l'interface spécialement conçue (il y a un connecteur à l'arrière pour signaler le bouton de la torche actionné, arc allumé et référence de tension d'arc).

