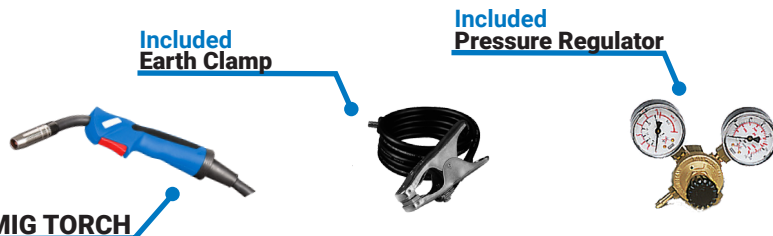
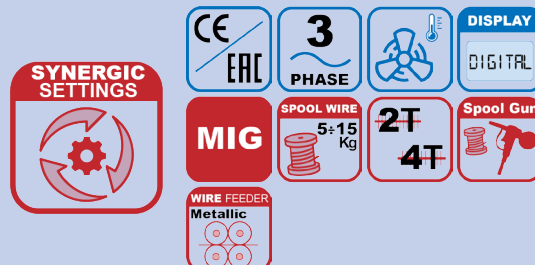
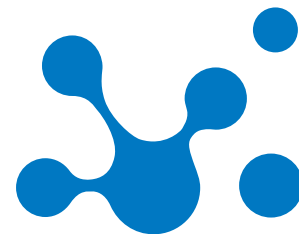


SERVIMAG 250C | 300C

SERVITECH



DESCRIPTION

ENG : Three-phase continuous wire welding machines with internal wire feeder. Equipped with synergic microprocessor control for MIG/MAG and braze welding. Suitable for use in steel structural work and body shops for the welding of galvanised metal, stainless steel and aluminium. Particularly suited for the welding of aluminium using a spool-gun torch, which is recognized automatically by the generator. All the generators can be used in completely automatic (synergic) or manual mode by more experienced welders.

FR : Poste à souder à fil continu sur roues, équipé d'une carte moteur contrôlée par microprocesseur pour le soudage MIG/MAG et le soudobrasage. Adapté pour les usages en charpente métallique et carrosserie pour le soudage de tôles galvanisées, inox et aluminium. Particulièrement adapté pour le soudage de l'aluminium avec la torche spool-gun qui est reconnue automatiquement par le générateur. Tous les générateurs peuvent être utilisés de façon entièrement automatique (synergique) ou bien en mode manuel pour les soudeurs experts.

	SERVIMAG 250C	SERVIMAG 300C
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	
Power 60%	5,9 KVA	8 KVA
Uo	17 ÷ 38 V	17 ÷ 38 V
Amp. Min-max	30 ÷ 240 A	30 ÷ 300 A
Amp. 60974-1	35% 230 A 60% 176 A	30% 300 A 60% 220 A
Adjust. Pos.	10	16
Steel	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	0,6 ÷ 1,2 Ø mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,2 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,2 Ø mm	0,8 ÷ 1,2 Ø mm
Brazing	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Insulation	H	
Protec. Degree	IP23S	
Dimens. (L*W*H)	830x500x740 mm	
Box (L*W*H)	900x390x615 mm	
Weight net	70 Kg	86 Kg



Servimag 250C
S110235410

Servimag 300C
S110235411

Included

- MIG Torch
- Earth Clamp
- Pressure Regulator