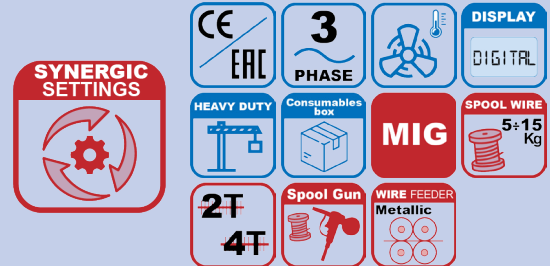


# SERVIMAG 400C

## SERVITECH



**Included MIG TORCH**



**Included Pressure Regulator**



### DESCRIPTION

**ENG :** Three-phase continuous wire welding machines with internal wire feeder. Equipped with synergic microprocessor control for MIG/MAG and braze welding. Suitable for use in steel structural work and body shops for the welding of galvanised metal, stainless steel and aluminium. Particularly suited for the welding of aluminium using a spool-gun torch, which is recognized automatically by the generator. All the generators can be used in completely automatic (synergic) or manual mode by more experienced welders.

**FR :** Poste à souder à fil continu sur roues, équipé d'une carte moteur contrôlée par microprocesseur pour le soudage MIG/MAG et le soudobrasage. Adapté pour les usages en charpente métallique et carrosserie pour le soudage de tôles galvanisées, inox et aluminium. Particulièrement adapté pour le soudage de l'aluminium avec la torche spool-gun qui est reconnue automatiquement par le générateur. Tous les générateurs peuvent être utilisés de façon entièrement automatique (synergique) ou bien en mode manuel pour les soudeurs experts.

	SERVIMAG 400C
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	19 KVA
U <sub>0</sub>	18 ÷ 45 V
Amp. Min-max	30 ÷ 400 A
Amp. 60974-1	40% 400 A 60% 326 A 100% 255 A
Adjust. Pos.	24
Steel	0,6 ÷ 1,6 Ø mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,6 Ø mm
Brazing	0,8 ÷ 1,2 Ø mm
Insulation	H
Protec. Degree	IP23S
Dimens. (L*W*H)	1000x555x810 mm
Box (L*W*H)	1070x575x870 mm
Weight net	135 Kg

**SERVITECH**

**Servimag 400C**  
**S110235412**

**Included**

- MIG Torch  
- Pressure Regulator