



SERVIMIG 220 MP+ | 220 MP+ XL

SERVITECH



CE EAC	1 PHASE	ELECTRONIC CONTROL	Voltage reduction device	Power generator friendly	Line voltage compensation
ELECTRONIC CONTROL	DISPLAY LCD	50 mm ²	Save & Recall 80 Working points	TIG TORCH 3pin	MIG
SYNERGIC SETTINGS	2T 4T	GAS / NO GAS	PULSE	WIRE FEEDER Metallic	MMA
ARC FORCE	HOT START	Anti Sticking	ELECTRODES Rutile/Basic	TIG	Lift ARC
Slope UP	Slope DOWN	Post GAS	PULSE	2T 4T	
SPOOL WIRE 1,5 Kg	SERVIMIG 220 MP+		SPOOL WIRE 5÷15 Kg	SERVIMIG 220 MP+ XL	

DESCRIPTION

ENG : Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or fully synergic welding. Slope-up motor setting and automatic soft start wire feed control of the arc. All functions can be easily selected on the front panel. The digital LCD display shows the welding voltage and current and all the parameters selected. Their simplicity and versatility make them perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks.

FR : Onduleur de soudage multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et une soudure sans jets. Le microprocesseur, en position MMA contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick; en position TIG il contrôle la fonction Lift-Arc , en position MIG/MAG il permet le soudage manuel et synergique. Réglage de la rampe de montée de la vitesse du fil, rapprochement automatique du fil pour un amorçage doux de l'arc. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. L'affichage Numériques LCD permet de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Pour leur simplicité et leur polyvalence, ils sont idéaux pour être utilisés en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance.

	SERVIMIG 220 MP+			SERVIMIG 220 MP+ XL		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz			(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	5,5 KVA			5,5 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U _o	65 ÷ 12 V	65 ÷ 12 V	35 ÷ 12 V	65 ÷ 12 V	65 ÷ 12 V	35 ÷ 12 V
Amp. Min-max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm
Flux Core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. Degree	IP22S			IP22S		
Dimens. (L*W*H)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
Box (L*W*H)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
Weight net	24 / 20 Kg			30 / 27,4 Kg		



**Servimig 220 MP+
S110235379**

**Servimig 220 MP+ XL
S110235381**

Included

- MIG Torch
- Electrode Holder
- Gas Regulator
- Earth Clamp
- Roll 0,6 - 0,8
- Roll 0,8 - 1,0 Alu