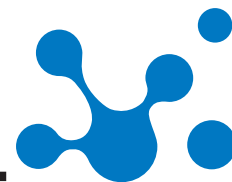


SERVIMIG 251 MP XL | 273 MP XL

SERVITECH



CE	ERC	ELECTRONIC CONTROL	Voltage reduction device	Power generator friendly	Line voltage compensation	ELECTRONIC CONTROL
DISPLAY	DIGITAL	50 mm ²	Set & Weld	MIG	SYNERGIC SETTINGS	2T 4T
GAS / NO GAS	WIRE FEEDER Metallic	SPOOL WIRE 5±15 Kg	MMA	HOT START	Anti Sticking	
ELECTRODES Rutile/Basic	TIG	Lift ARC				
1 PHASE	251 MP XL	3 PHASE	273 MP XL			

DESCRIPTION

ENG : Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or fully synergic welding. Regulation of the slope-up motor, automatic soft start wire feed control of the arc. Its simplicity and versatility make it perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks. All of the functions can be easily selected on the front panel. Digital displays show the welding voltage and current and all the parameters selected. Fitted to accept reels with diameter of 300mm and 200mm.

FR : Onduleur de soudage, multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et un soudage sans projection. En position MMA, le microprocesseur contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick, en position TIG, la fonction lift-arc et, en mode MIG, il permet un soudage manuel et synergie totale. Réglage de la rampe de montée de la vitesse de fil, rapprochement automatique du fil pour un amorçage de l'arc en douceur. De par sa simplicité et sa polyvalence, il est idéal pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. Les afficheurs digitaux permettent de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Il permet d'utiliser des bobines de fil d'un diamètre de 200mm ou 300mm.

SERVIMIG 251 MP XL

SERVIMIG 273 MP XL

	SERVIMIG 251 MP XL			SERVIMIG 273 MP XL		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	7,5 KVA			7 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U _o	62 ÷ 12 V	45 ÷ 12 V	45 ÷ 12 V	56 ÷ 12 V	45 ÷ 12 V	45 ÷ 12 V
Amp. Min-max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 250 A	10 ÷ 250 A	25 ÷ 200 A	5 ÷ 270 A	30 ÷ 270 A
Amp. 60/97/4-1	45% 200 A 60% 175 A 100% 135 A	50% 250 A 60% 225 A 100% 175 A	50% 250 A 60% 225 A 100% 175 A	40% 200 A 60% 155 A 100% 125 A	40% 270 A 60% 220 A 100% 170 A	40% 270 A 60% 220 A 100% 170 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,2 mm
Flux Core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Ø E	1,6 ÷ 4 mm	-	-	1,6 ÷ 4 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. Degree	IP22S			IP22S		
Dimens. (L*W*H)	600x255x480 mm			600x255x480 mm		
Box (L*W*H)	750x400x515 mm			750x400x515 mm		
Weight net	32 / 27,8 Kg			33,6 / 29,2 Kg		



Servimig 251 MP XL
S110235378

Servimig 273 MP XL
S110235383

Included

- MIG Torch
- Gas Regulator
- Earth Clamp