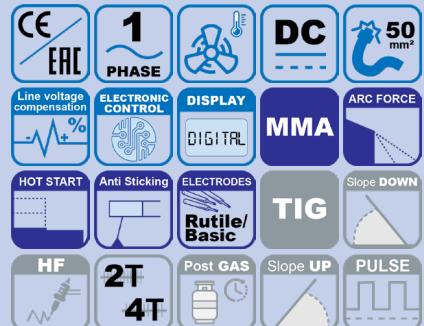


# SERVITIG 200 HF Basic | 200 HF Pulse

**SERVITECH**



	<b>SERVITIG 200 HF Basic</b>		<b>SERVITIG 200 HF Pulse</b>	
Input Voltage	<b>(1ph) 230V 50/60Hz</b>		<b>(1ph) 230V 50/60Hz</b>	
	<b>MMA</b>	<b>TIG</b>	<b>MMA</b>	<b>TIG</b>
Power 60%	<b>5,3 KW</b>	<b>4,2 KW</b>	<b>5,3 KW</b>	<b>4,2 KW</b>
Uo	<b>64 V</b>	<b>64 V</b>	<b>64 V</b>	<b>64 V</b>
Amp. Min-max	<b>10 ÷ 170 A</b>	<b>10 ÷ 200 A</b>	<b>10 ÷ 170 A</b>	<b>10 ÷ 200 A</b>
Amp. 60974-1	<b>25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A</b>	<b>25% 200 A 60% 130 A 100% 100 A</b>	<b>25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A</b>	<b>25% 200 A 60% 130 A 100% 100 A</b>
Ø E	<b>1,6 ÷ 4 mm</b>	-	<b>1,6 ÷ 4 mm</b>	-
Electrode Type	<b>6013 - 7018</b>	-	<b>6013 - 7018</b>	-
Insulation	<b>H</b>		<b>H</b>	
Protec. Degree	<b>IP23S</b>		<b>IP23S</b>	
Dimens. (L*W*H)	<b>400x140x245 mm</b>		<b>400x140x245 mm</b>	
Box (L*W*H)	<b>490x180x335 mm</b>		<b>490x180x335 mm</b>	
Weight box/net	<b>8,2 / 7,7 Kg</b>		<b>8,2 / 7,7 Kg</b>	

## DESCRIPTION

**ENG :** Inverter power sources designed to meet the needs of the most demanding users. Easy-to-use both in STICK welding and TIG welding with HF start. Model 200HF : All main welding parameters can be adjusted by the user in TIG welding, 2stroke or 4stroke mode, pre-gas, up-slope time, pulsation frequency, basic current, down-slope time, crater filler current, post-gas; in STICK welding Hot Start and Arc Force are adjustable. Equipped with digital ammeter which shows welding current and preset parameters. Model 200 HF is equipped with an friendly front panel where you can select 2T/4T, Tig slope down, MMA arc force. The 200HF Basic is pulsed,with no pulse adjustment. Whereas the 200HF Pulse is a full adjustment pulse mode.

**FR :** Onduleurs pour soudage étudiés pour satisfaire les utilisateurs plus exigeants. Très faciles d'utiliser en soudage électrodes enrobées (rutile, basique, inox) et soudage TIG avec amorçage HF. Ils permettent en MMA le contrôle de toutes les phases de soudage comme les 2/4 temps, pré/post gaz, rampe de montée et de descente, crater filler, en TIG hot start et arc force sont réglables. Lecture digitale du courant de soudage et des paramètres pré-réglés. Le SERVITIG 200 HF Basic à un mode pulsé simplifié alors que le 200 HF Pulse permet un réglage plus précis du mode pulsé.

**Servitig 200 HF Basic**  
**S110235771**

---

**Servitig 200 HF Pulse**  
**S110235772**