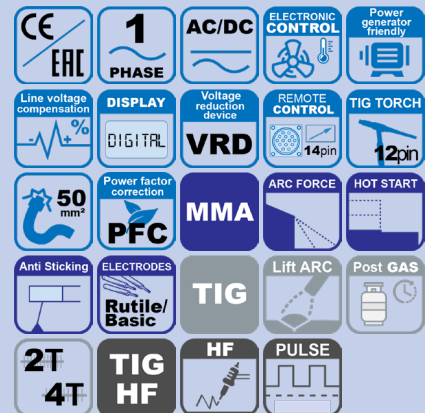
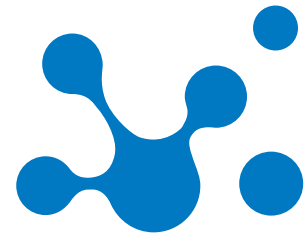


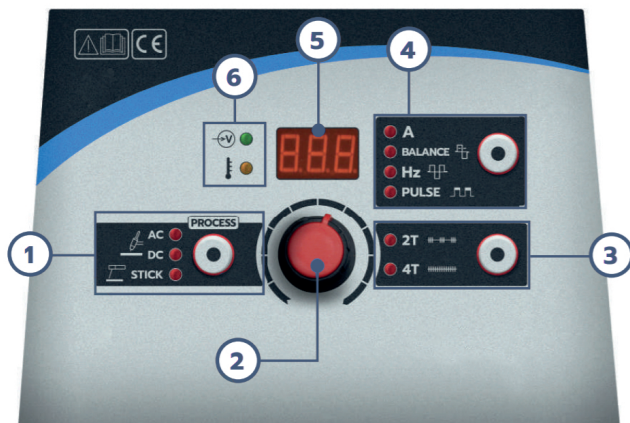
SERVITIG 211 ACDC

SERVITECH



Input Voltage	SERVITIG 211 ACDC					
	(1ph) 110V 50/60Hz			(1ph) 230V 50/60Hz		
	MMA	TIG		MMA	TIG	
	DC	DC	AC	DC	DC	AC
Power 60%	2,2 KW	2 KW	2 KW	4 KW	2,3 KW	2,5 KW
U _o	45 V	45 V	45 V	45 V	45 V	45 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 100 A	5 ÷ 140 A	10 ÷ 140 A	5 ÷ 170 A	5 ÷ 200 A	10 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°C	35% 100 A 60% 75 A 100% 60 A	40% 140 A 60% 110 A 100% 85 A	40% 140 A 60% 110 A 100% 85 A	30% 170 A 60% 120 A 100% 90 A	25% 200 A 60% 130 A 100% 100 A	30% 200 A 60% 140 A 100% 110 A
Ø Electrode	1,6 ÷ 2,5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Electrode Type	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-	-
Insulation	H					
Protec. Degree	IP23					
Dimens. (L*W*H)	400x195x395 mm					
Box (L*W*H)	685x290x485 mm					
Weight box/net	12,0 / 11,2 Kg					

CONTROL PANEL



- 1 TIG AC/ TIG DC / MMA Selection - Selezione TIG AC/ TIG DC / MMA - Selección TIG AC / TIG DC / MMA
Auswahl WIG AC / WIG DC / MMA - Sélection TIG CA / TIG CC / MMA
- 2 Regulation knob - Manopola di regolazione - Mando de regulación - Einstellknopf - Bouton de réglage
- 3 2T / 4T selection - Selezione 2T/4T - Selección 2T/4T - Auswahl 2T/4T - Sélection 2T/4T
- 4 TIG Parameters adjustment. AC Balance, AC Frequency, Pulse - Regolazione parametri TIG: Bilanciamento AC, Frequenza AC, Pulsato
Ajuste de parámetros TIG Balance AC, Frecuencia AC, Pulso - Einstellung der WIG-Parameter: AC-Balance, AC-Frequenz, Puls
Réglage des paramètres TIG Balance AC, fréquence AC, pulsé
- 5 Digital Display. Before welding: shows pre-set value. During welding: shows welding current - Display digitale. Prima della saldatura:
mostra il valore preimpostato. Durante la saldatura: mostra la corrente di saldatura - Pantalla digital. Antes de soldar: muestra el
valor preestablecido. Durante la soldadura: muestra la corriente de soldadura - Digitalanzeige. Vor dem Schweißen: Zeigt den
voreingestellten Wert an. Während des Schweißens: Zeigt den Schweißstrom an - Affichage numérique. Avant le soudage: affiche la
valeur prédéfinie. Pendant le soudage: affiche le courant de soudage.
- 6 LED: Power - thermal protection - over current
LED: alimentazione - protezione termica - sovracorrente
LED: alimentación - protección térmica - sobrecorriente
LED: Strom - thermischer Schutz - Überstrom
LED: Puissance - protection thermique - surintensité

DESCRIPTION

ENG : • New inverter Power generator single-phase designed for AC TIG aluminium welding and DC TIG welding for steel. Arc striking with HF or LIFT ARC mode. MMA mode also available. Thanks to the inverter technology and microprocessors, the welding process is controlled at all times, guaranteeing excellent welding dynamics and optimal arc ignition. Thanks to the FLEX-LINE function, the device automatically recognizes the value of the input power supply (110V or 220V). Equipped with the PFC function, which ensures high efficiency of the unit and allows to weld with high currents and low consumptions . The new model SERVITIG 211 AC /DC is equipped with an easy -to-use and intuitive control panel. 3 welding modes available: TIG AC, TIG DC & STICK (MMA).

FR : Nouveau poste à souder onduleur monophasé pour le soudage TIG CA pour l'aluminium et le soudage TIG CC pour l'acier. Amorçage d'arc en mode HF ou LIFT ARC. Mode MMA également disponible. Grâce à la technologie de l'onduleur et aux microprocesseurs, le processus de soudage est contrôlé à tout moment, garantissant une excellente dynamique de soudage et un allumage optimal de l'arc. Grâce à la fonction FLEX-LINE, l'appareil reconnaît automatiquement la valeur de l'alimentation d'entrée (110 V ou 220 V). Il est équipé de la fonction PFC, qui assure un rendement élevé de unité et permet un soudage avec des courants élevés avec de faibles consommations. Le nouveau modèle SERVITIG 211 AC /DC est doté d'un panneau de commande convivial et intuitif. 3 modes de soudage disponibles : TIG AC, TIG DC et STICK (MMA).

SERVITECH

**Servitig 211 ACDC
S110235781**