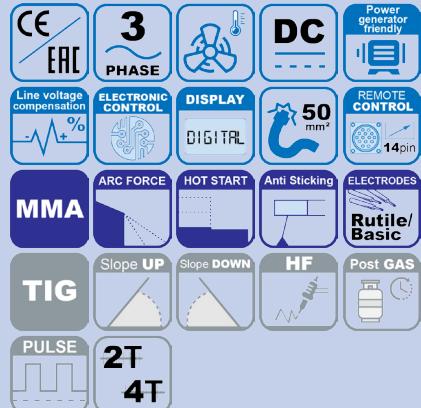
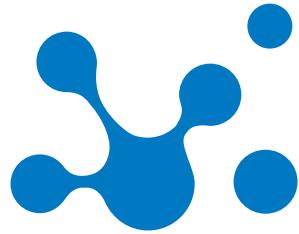


SERVITIG 250 HF

SERVITECH



	SERVITIG 250 HF	
Input Voltage	(3ph) 230V 50/60Hz	
	MMA	TIG
Power 60%	7 KW	4,5 KW
Uo	40 V	40 V
Amp. Min-max	10 ÷ 250 A	10 ÷ 250 A
Amp. 60974-1	35% 250 A 60% 210 A 100% 180 A	35% 250 A 60% 210 A 100% 180 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-
Electrode Type	6013 - 7018	-
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	420x200x280 mm	
Box (L*W*H)	565x300x410 mm	
Weight box/net	13,9 / 12,9 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Inverter power sources designed to meet the needs of the most demanding users. Easy-to-use both in STICK welding and TIG welding with HF start. All main welding parameters can be adjusted by the user: in TIG welding, 2stroke or 4stroke mode, pre-gas, up-slope time, pulsation frequency, basic current, down-slope time, crater filler current, post-gas; in STICK welding Hot Start and Arc Force are adjustable. Model 250HF is equipped with digital ammeter which shows welding current and preset parameters.

FR : Onduleurs pour soudage étudiés pour satisfaire les utilisateurs plus exigeants. Très faciles d'utiliser en soudage électrodes enrobées (rutile basique inox) et soudage TIG avec amorçage HF. Ils permettent en MMA le control des toutes les phases de soudage comme les 2/4 temps, pre/post gaz, rampe de montée et de descente, crater filler; en TIG hot start et arc force sont réglables. Lecture digitale du courant de soudage et des paramètres prérglés.

