Edition
2020-2021

SERVITECH

PRODUCT CATALOGUE

Welding & Cutting

www.svtch.com

About us

Who We Are ?

Servitech is a global provider of high-quality solutions for metalworking applications. We supply products to meet the highest quality standards and the newest innovations in metalworking technology. Our portfolio offers one of the largest ranges of welding machines (MIG-MAG, TIG, MMA, MULTIPROCESS) and plasma cutting machines.

Our machines are developed from our customers input and built with the expertise and heritage of a global manufacturing leader (SAF).

Servitech is organised to deliver efficient and high-productivity solutions to meet customer requirements, from the most advanced applications in industry to general maintenance and repair uses. Every item in our portfolio meets the most rigorous standards for quality, consistency and performance. That's why Servitech is the choice of many companies around the world.

Our locations

Headquartered in France, the company has subsidiaries in several countries (United States of America, United Arab Emirates, Algeria), in addition to an international distribution channel.

Index

General information page 5

Transfomers

PRIMARC page 7

SERVIROD page 9

SERVIFLEX page 13

Inverters

SERVIARC page 18

General information page 23

SERVITIG page 25

General information page 37

SERVIFIL page 39

SERVIMIG page 48

SERVISTEEL page 54

SERVIWAVE page 55

General information page 61

SERVICUT page 63

MMA ACCESSORIES page 74

GENERAL ACCESSORIES page 75

TIG ACCESSORIES page 76

MIG/MAG ACCESSORIES page 77

PLASMA ACCESSORIES page 80

Legend page 88

Technical data tables page 90

PRIMARC

SERVIROD

SERVIFLEX

SERVIARC

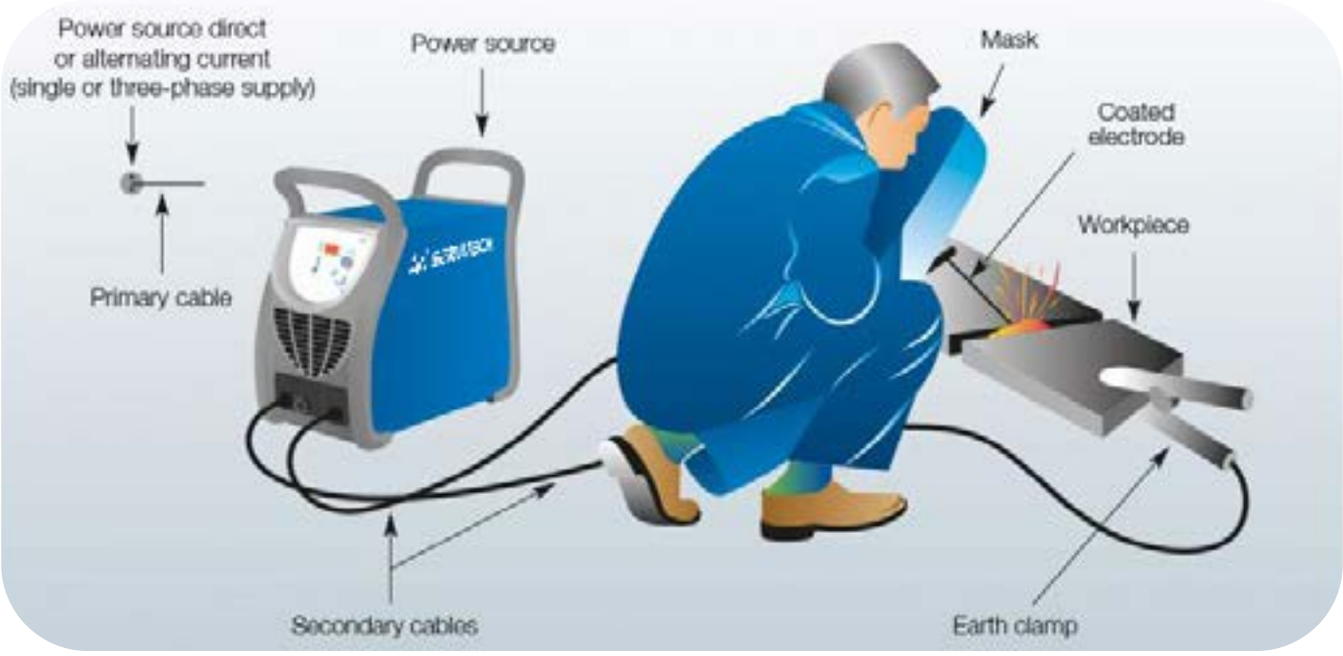
ENG : Manual metal arc (MMA) welding is a welding process where the electric arc burns between a coated electrode and the workpiece. The electrode is fixed in an electrode holder and touches shortly the area that is to be joined. A short circuit is produced and the arc starts when lifting the electrode. During the welding process the electrode and its coating melt and slag develops above the weld seam.

FR : Le soudage à l'arc avec électrodes enrobées est un procédé manuel dans lequel la source thermique consiste en l'arc électrique lequel, jaillissant entre l'électrode enrobée (supportée par la pince porte-électrode) et la pièce à souder (matériel de base) développe une chaleur provoquant la fusion rapide du matériel de base et de l'électrode (matériau d'apport).

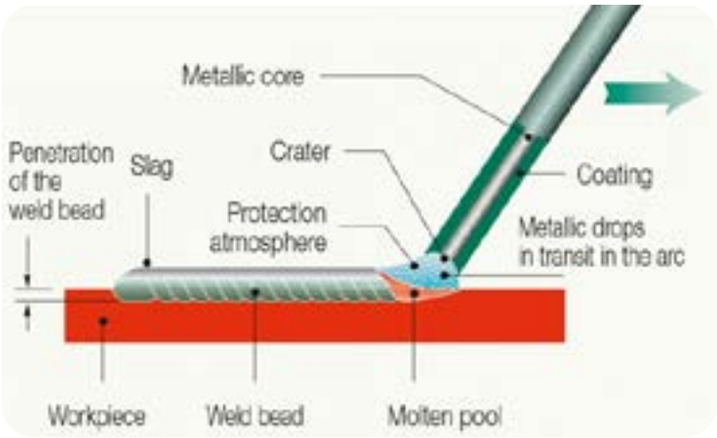
MMA

General information

Scheme of a manual installation for welding with coated electrode



The transfer of metal coated electrode



Choice of the intensity of current

Thicknesses for flat welding, butt welding and fillet welding (mm)	Electrode diameter (mm)	Average intensity for rutile electrodes (A)
1.6	1.6	40
2.0	2.0	55
2.0-3.0	2.5	70
3.0-5.0	3.2	110
6.0-10	4.0	160
> 8.0	5.0	200
> 10.0	6.3	290

3 specific MMA power source features

Hot Start is an increased welding current value compare to the set value. This extra current will be delivered during the arc strike to facilitate it. This function allows arc strike whithout metallurgic defective on the welding joint, easy start and anti-sticking function.

Arc Force it's an automatic welding current increase that is delivered when the arc, during the welding, is too short. Doing so we avoid electrode sticking, a better quality and semplicity of welding. Particularly useful in case of use of basic and cellulosic electrodes and during vertical welding.

Anti Sticking This is an electronic function that control and reduces the welding current to a very low value in case of sticking electrode.

MMA TRANSFORMERS

	INPUT VOLTAGE	AMP MAX	Uo	MAX Ø ELECTRODE	WEIGHT	
PRIMARC 140	1ph 230 V	140 A	48 V	3,25 mm	15,8 Kg	p7
PRIMARC 170	1ph 230/400 V	170 A	48 V	3,25 mm	18,5 Kg	p7
PRIMARC 190	1ph 230/400 V	190 A	48 V	4 mm	22,9 Kg	p8
SERVIROD 250	3ph 230/400 V	220A	61 ÷ 66 V	5 mm	67,5 Kg	p9
SERVIROD 300	3ph 230/400 V	260 A	61 ÷ 66 V	6 mm	92,3 Kg	p10
SERVIROD 400	3ph 230/400 V	320 A	65 ÷ 69 V	6 mm	105,3 Kg	p10
SERVIROD 450	3ph 230/400 V	400 A	70 ÷ 76 V	6 mm	128,3 Kg	p11
SERVIROD 500	3ph 230/400 V	420 A	70 ÷ 78 V	6 mm	179,5 Kg	p12
SERVIROD 600	3ph 230/400 V	550 A	71 ÷ 78 V	6 mm	200,5 Kg	p12
SERVIFLEX 400N	3ph 230/400 V	400 A	80 V	6 mm	137,6 Kg	p13
SERVIFLEX 500N	3ph 230/400 V	500 A	80 V	6mm	166,6 Kg	p13
SERVIFLEX 400	3ph 230/400 V	400 A	70 V	6 mm	145,2 Kg	p14
SERVIFLEX 500	3ph 230/400 V	500 A	75 V	8 mm	175 Kg	p14
SERVIFLEX 600	3ph 400 V	600 A	70 V	13 mm	281 Kg	p15
SERVIFLEX 700	3ph 400 V	700 A	60 V	13 mm	312 Kg	p16

PRIMARC 140 | 170

SERVITECH

Included with PRIMARC 140
Welding Kit

	PRIMARC 140	PRIMARC 170
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	3,2 KVA	4 KVA
Uo	48 V	48 V
Amp. Min-max	35 ÷ 140 A±10%	35 ÷ 170 A±10%
Ø E	1,6 ÷ 3,25 mm	1,6 ÷ 4 mm
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP21S	IP21S
Dimens. (L*W*H)	410x255x315 mm	500x255x350 mm
Box (L*W*H)	485x285x325 mm	550x280x365 mm
Weight box/net	16,6 / 15,8 Kg	19,6 / 18,5 Kg

DESCRIPTION

ENG : Single-phase AC portable welding units. Stepless control of the welding current. Thermostatic overload protection. PRIMARC 140 complete with welding accessories.

FR : Postes à souder portables, monophasés, à courant alternatif. Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. PRIMARC 140 complet avec accessoires de soudage.

SERVITECH

PRIMARC 140
S110234962

PRIMARC 170
S110234964

Included with 140
- Arc Welding Kit

PRIMARC 190

SERVITECH

	PRIMARC 190
Input Voltage	**(1ph) 230/400V 50/60Hz**
Power 60%	**4,4 KVA**
Uo	**48 V**
Amp. Min-max	**35 ÷ 190 A±10%**
Ø E	**1,6 ÷ 4 mm**
Insulation	**H**
Protec. Degree	**IP21S**
Dimens. (L*W*H)	**670x340x585 mm**
Box (L*W*H)	**485x285x325 mm**
Weight box/net	**24 / 22,9 Kg**

DESCRIPTION

ENG : Single-phase AC welding units, on wheels, with cooling fan. Stepless control of the welding current. Thermostatic overload protection.

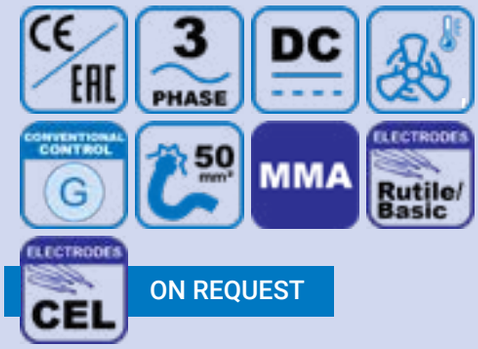
FR : Postes à souder, sur roues, monophasés, à courant alternatif, ventilés. Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique.

SERVITECH

PRIMARC 190
S110234965

SERVIROD 250

SERVITECH



ON REQUEST

	SERVIROD 250
Input Voltage	**(3ph) 230/400V 50/60Hz**
Power 60%	**10,8 KVA**
Uo	**61 ÷ 66 V**
Amp. Min-max	**35 ÷ 220 A**
Amp. 60974-1	**35% 220 A** **60% 168 A** **100% 130 A**
Ø E	**1,6 ÷ 5 mm**
Insulation	**H**
Protec. Degree	**IP23S**
Dimens. (L*W*H)	**910x500x530 mm**
Box (L*W*H)	**890x410x505 mm**
Weight box/net	**70 / 67,5 Kg**

DESCRIPTION

ENG : Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

FR : Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

SERVITECH

SERVIROD 250
S110234977

On request
- Cellulosic electrodes

SERVIROD 300 | 400

SERVITECH

CE EAC | 3 PHASE | DC | CONVENTIONAL CONTROL G | 50 mm² | MMA | ELECTRODES Rutile/Basic | ELECTRODES CEL

ON REQUEST

	SERVIROD 300	SERVIROD 400
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	13,2 KVA	16,5 KVA
Uo	61 ÷ 66 V	65 ÷ 69 V
Amp. Min-max	40 ÷ 260 A	50 ÷ 320 A
Amp. 60974-1	35% 260 A 60% 200 A 100% 155 A	35% 320 A 60% 245 A 100% 190 A
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP23S	IP23S
Dimens. (L*W*H)	1000x520x595 mm	1000x520x595 mm
Box (L*W*H)	985x410x550 mm	985x410x550 mm
Weight box/net	95,2 / 92,3 Kg	108,2 / 105,3 Kg

DESCRIPTION

ENG : Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

FR : Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

SERVITECH

SERVIROD 300
S110234971

SERVIROD 400
S110234972

On request
- Cellulosic electrodes

SERVIROD 450

SERVITECH

CE EAC | 3 PHASE | DC | CONVENTIONAL CONTROL G | 50 mm² | MMA | ELECTRODES Rutile/Basic | ELECTRODES CEL

ON REQUEST

	SERVIROD 450
Input Voltage	**(3ph) 230/400V 50/60Hz**
Power 60%	**23 KVA**
Uo	**70 ÷ 76 V**
Amp. Min-max	**55 ÷ 400 A**
Amp. 60974-1	**35% 400 A** **60% 305 A** **100% 235 A**
Ø E	**2 ÷ 6 mm**
Insulation	**H**
Protec. Degree	**IP23S**
Dimens. (L*W*H)	**1000x520x595 mm**
Box (L*W*H)	**985x410x550 mm**
Weight box/net	**131,2 / 128,3 Kg**

DESCRIPTION

ENG : Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

FR : Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

SERVITECH

SERVIROD 450
S110234974

On request
- Cellulosic electrodes

SERVIROD 500 | 600

SERVITECH

	SERVIROD 500	SERVIROD 600
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	29,5 KVA	35 KVA
Uo	70 ÷ 78 V	71 ÷ 78 V
Amp. Min-max	50 ÷ 420 A	60 ÷ 550 A
Amp. 60974-1	45% 420 A 60% 375 A 100% 290 A	35% 550 A 60% 420 A 100% 350 A
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP23S	IP23S
Dimens. (L*W*H)	1120x620x740 mm	1120x620x740 mm
Box (L*W*H)	1150x520x750 mm	1150x520x720 mm
Weight box/net	186 / 179,5 Kg	213 / 200,5 Kg

DESCRIPTION

ENG : Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes for heavy duty work. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

FR : Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Indiqué pour les gros travaux et soudage pour utiliser tous les types d'électrodes. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique.

SERVITECH

SERVIROD 500
S110234975

SERVIROD 600
S110234976

SERVIFLEX 400N | 500N

SERVITECH

	SERVIFLEX 400N	SERVIFLEX 500N
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	18 KVA	22 KVA
Uo	80 V	80 V
Amp. Min-max	20 ÷ 400 A	20 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	35% 400 A 60% 305 A 100% 240 A	35% 500 A 60% 380 A 100% 300 A
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP23S	IP23S
Dimens. (L*W*H)	1180x605x665 mm	1180x605x665 mm
Box (L*W*H)	1130x495x720 mm	1130x495x720 mm
Weight box/net	150 / 137,6 Kg	176,5 / 166,6 Kg

DESCRIPTION

ENG : Three-phase DC welding units, on wheels, with thyristor control. Excellent welding results with all common stick electrodes. Suitable for the most demanding welding applications: shipbuilding, piping, etc. Equipped with socket for remote control.

FR : Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, avec contrôle par thyristors. Excellentes prestations dans le soudage avec tous es types d'électrodes enrobées. Indiqué pour satisfaire les travaux les plus importants dans le domaine du soudage, pour tous types d'applications industrielles. Equipé d'une prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).

SERVITECH

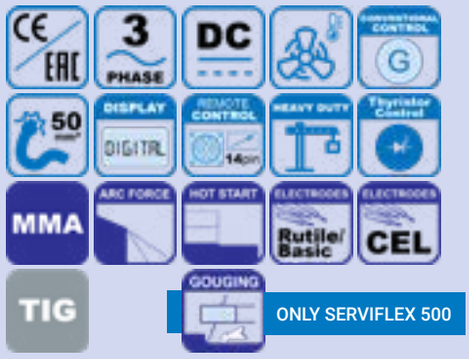
Serviflex 400N
S110234978

Serviflex 500N
S110234979

Optional
- BOX HF
S110235100
- Remote Control 10 m
S110235050
- Foot Remote Control
S110235049

SERVIFLEX 400 | 500

SERVITECH



Optional
Remote Control

Optional
Foot Remote Control

Optional **BOX HF**

DESCRIPTION

ENG : • Three-phase DC stick welding units with thyristor control. Excellent welding using all variants of coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The units are equipped with socket for remote control. Model SERVIFLEX 500 designed to be used with carbon electrodes.

FR : Postes à souder sur roues, triphasés, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobés, en particulier cellulosiques et aluminium. Dotés de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Idéaux pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle Equipé dune prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).

	SERVIFLEX 400	**SERVIFLEX** 500
Input Voltage	**(3ph) 230/400V 50/60Hz**	**(3ph) 230/400V 50/60Hz**
Power 60%	**22 KVA**	**28 KVA**
Uo	**70 V**	**75 V**
Amp. Min-max	**20 ÷ 400 A**	**20 ÷ 500 A**
Amp. 60974-1	**35% 400 A 60% 305 A 100% 240 A**	**35% 500 A 60% 380 A 100% 300 A**
Ø E	**2 ÷ 6 mm**	**2 ÷ 8 mm**
Insulation	**H**	**H**
Protec. Degree	**IP23S**	**IP23S**
Dimens. (L*W*H)	**1180x605x665 mm**	**1180x605x665 mm**
Box (L*W*H)	**1130x495x720 mm**	**1130x495x720 mm**
Weight box/net	**157,6 / 145,2 Kg**	**187 / 175 Kg**

SERVITECH

Serviflex 400
S110234980

Serviflex 500
S110234981

Optional
- BOX HF
S110235100
- Remote Control 10 m
S110235050
- Foot Remote Control
S110235049

SERVIFLEX 600 | 600 Plus

SERVITECH

Optional
Remote Control

Optional BOX HF

Optional
Foot Remote Control

	SERVIFLEX 600 | 600 Plus
Input Voltage	**(3ph) 400V 50/60Hz**
Power 60%	**31 KVA**
Uo	**70 V**
Amp. Min-max	**20 ÷ 600 A**
Amp. 60974-1	**30% 600 A | 45% 600 A** **100% 355 A | 100% 450 A**
Ø E	**2 ÷ 13 mm**
Insulation	**H**
Protec. Degree	**IP23S**
Dimens. (L*W*H)	**1270x790x850 mm**
Box (L*W*H)	**1150x750x985 mm**
Weight box/net	**321 / 281 Kg**

DESCRIPTION

ENG : Three-phase DC stick welding unit with thyristor control. Excellent welding using all varients of coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Suitable for gouging. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The unit is equipped with socket for remote control. Specially designed to be used with carbon electrodes.

FR : Poste à souder sur roues, triphasé, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobées, en particulier les cellulosiques et aluminium. Doté de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Indiqué pour le gougeage à l'arc (Arcair). Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle. Equipé pour l'utilisation d'une commande à distance. Spécialement conçu pour être utilisé avec les électrodes de carbone.

SERVITECH

Serviflex 600
S110234982

Optional

- BOX HF
S110235100
- Remote Control 10 m
S110235050
- Foot Remote Control
S110235049

SERVIFLEX 700

SERVITECH

	SERVIFLEX 700
Input Voltage	**(3ph) 400V 50/60Hz**
Power 60%	**38 KVA**
Uo	**60 V**
Amp. Min-max	**20 ÷ 700 A**
Amp. 60974-1	**40% 700 A** **60% 585 A** **100% 455 A**
Ø E	**2 ÷ 13 mm**
Insulation	**H**
Protec. Degree	**IP23S**
Dimens. (L*W*H)	**1270x790x850 mm**
Box (L*W*H)	**1150x750x985 mm**
Weight box/net	**352 / 312 Kg**

DESCRIPTION

ENG : Three-phase DC stick welding unit with thyristor control. Excellent welding using all kinds of stick coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages.Suitable for gouging. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The unit is equipped with socket for remote control. Specially designed to be used with carbon electrodes.

FR : Poste à souder sur roues, triphasé, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobées, en particulier les cellulosiques et aluminium. Doté de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Indiqué pour le gougeage à l'arc (Arcair). Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle. Equipé pour l'utilisation d'une commande à distance. Spécialement conçu pour être utilisé avec les électrodes de carbone.

SERVITECH

Serviflex 700
S110234983

Optional

- BOX HF
S110235100
- Remote Control 10 m
S110235050
- Foot Remote Control
S110235049

	INPUT VOLTAGE	AMP MAX	Uo	MAX Ø ELECTRODE	WEIGHT	
SERVIARC 140L	1ph 230 V	120 A	53 V	3,2 mm	2,8 Kg	p18
SERVIARC 180L	1ph 230 V	160 A	70 V	4 mm	2,8 Kg	p18
SERVIARC 220L	1ph 230 V	200 A	70 V	5 mm	3,2 Kg	p18
SERVIARC 160	1ph 230 V	160A	52 V	4 mm	6,2 Kg	p19
SERVIARC 200	1ph 230 V	200 A	48 V	5 mm	6,7 Kg	p19
SERVIARC T 190C	1ph 230 V	190 A	98 ÷ 20 V	4 mm	12,2 Kg	p20
SERVIARC T 300C	3ph 400 V	300 A	75 ÷ 12 V	6 mm	18,8 Kg	p21
SERVIARC T 400C	3ph 400 V	400 A	75 ÷ 12 V	6 mm	30,1 Kg	p21

SERVIARC 140L | 180L | 220L

SERVITECH

Complete Kit In Plastic Case

	SERVIARC 140L	SERVIARC 180L	SERVIARC 220L
Input Power	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
A 60%	18 A	19 A	23 A
Power 60%	2,5 KW	2,5 KW	3,2 KW
U°	53 V	70 V	70 V
Work Range	10 ÷ 120 A	10 ÷ 160 A	10 ÷ 200 A
Duty Cycle at 40°	25% 120 A 50% 80 A 100% 60 A	25% 160 A 60% 100 A 100% 80 A	25% 200 A 60% 130 A 100% 100 A
Ø E	1,6 ÷ 3,2 mm	1,6 ÷ 4,0 mm	1,6 ÷ 5,0 mm
Electrode Type	6013 - 7018	6013 - 7018	6013 - 7018
Insulation	H	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S	IP22S
Dimens. (L*W*H)	285x120x255 mm	285x120x255 mm	285x120x255 mm
Net Weight	2,8 Kg	2,8 Kg	3,2 Kg

DESCRIPTION

ENG : Easy-to-use welding inverter : optimum welding performance with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel). They fit overvoltage, over temperature and anti-sticking control. As they are compact and lightweight, they are ideal for home/hobby applications.

FR : Onduleurs pour soudage très faciles à utiliser. Ils travaillent avec tous types d'électrodes enrobées. (rutile, basique, inox). Ils sont compactes et légers, idéals pour bricolage.

SERVITECH

In plastic carry case

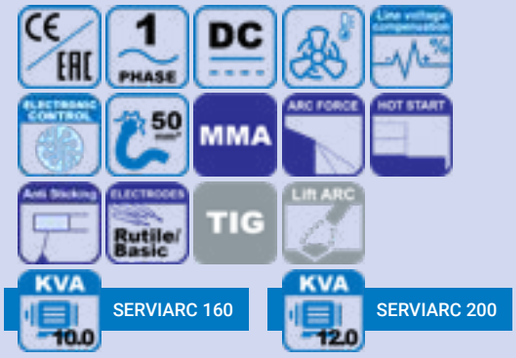
Serviarc 140L
S110235428

Serviarc 180L
S110235429

Serviarc 220L
S110235430

SERVIARC 160 | 200

SERVITECH



	SERVIARC 160	SERVIARC 200
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	4,8 KW	6 KW
Uo	52 V	48 V
Amp. Min-max	5 ÷ 160 A	5 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	60% 160 A 100% 130 A	60% 200 A 100% 155 A
Ø E	1,6 ÷ 4 mm	1,6 ÷ 5 mm
Electrode Type	6013 - 7018	6013 - 7018
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP23S	IP23S
Dimens. (L*W*H)	335x140x245 mm	370x140x245 mm
Box (L*W*H)	430x180x305 mm	490x180x335 mm
Weight box/net	6,7 / 6,2 Kg	7,2 / 6,7 Kg

DESCRIPTION

ENG : Easy-to-use welding inverters: optimum welding performance with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel). They fit overvoltage, over temperature and anti-sticking control. They are equipped with STICK/TIG (lift arc) selector. They can be connected to power sources and long connection lines. They are ideal for maintenance jobs and workshops applications.

FR : Onduleurs pour soudage très faciles à utiliser. Ils travaillent avec tous types d'électrodes enrobées (rutile basique inox). Ils sont compactes et légers. Ils ont la possibilité de soudage STICK/TIG (lift arc). On peut les utiliser avec des groupes électrogènes et avec des longs câbles d'alimentation. Idéals pour les travaux de maintenance industriel.

SERVITECH

Serviarc 160
S110235022

Serviarc 200
S110235024

SERVIARC T 190C

SERVITECH

	SERVIARC T 190C
Input Voltage	**(1ph) 230V 50/60Hz**
Power 60%	**7 KVA**
Uo	**98 ÷ 20 V**
Amp. Min-max	**5 ÷ 190 A**
Amp. 60974-1	**40% 190 A** **100% 120 A**
Ø E	**1,6 ÷ 4 mm**
Insulation	**H**
Protec. Degree	**IP22S**
Dimens. (L*W*H)	**465x175x345 mm**
Box (L*W*H)	**550x215x395 mm**
Weight box/net	**13,2 / 12,2 Kg**

DESCRIPTION

ENG : Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Able to meet the requirements of even the most demanding user with a wide range of currents and a high work cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, etc.). Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Suitable to weld aluminium and cellulosic electrodes. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professional.

FR : Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevés avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutile, basiques, acier inoxydable, etc.). Equipé d'un contrôle de surtension, de surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Convient également pour des électrodes en aluminium ou cellulosique. Grâce aux facteurs de marche élevés, ce poste convient parfaitement pour des charpentes lourdes, dans l'industrie et les applications professionnelles.

SERVITECH

Serviarc T 190C
S110235035

SERVIARC T 300C | T 400C

SERVITECH

Optional
Remote Control

Optional **Trolley**

	SERVIARC T 300C		SERVIARC T 400C	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz		(3ph) 400V 50/60Hz	
	TIG	MMA	TIG	MMA
Power 60%	8 KW	10 KW	13 KW	14 KW
Uo	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V
Amp. Min-max	5 ÷ 300 A	5 ÷ 270 A	5 ÷ 400 A	5 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 300 A 100% 210 A	60% 270 A 100% 200 A	50% 400 A 100% 300 A	50% 350 A 100% 270 A
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm	-	1,6 ÷ 6 mm
Electrode Type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium		6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H		H	
Protec. Degree	IP22S		IP22S	
Dimens. (L*W*H)	440x195x395 mm		530x255x460 mm	
Box (L*W*H)	685x290x485 mm		680x310x520 mm	
Weight box/net	20 / 18,8 Kg		31,5 / 30,1 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Able to meet the requirements of even the most demanding user with a wide range of currents and a high work cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, etc.). Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Suitable to weld aluminium and cellulosic electrodes. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professional.

FR : Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevés avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutile, basiques, acier inoxydable, etc.). Equipé d'un contrôle de surtension, de surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Convient également pour des électrodes en aluminium ou cellulosique. Grâce aux facteurs de marche élevés, ce poste convient parfaitement pour des charpentes lourdes, dans l'industrie et les applications professionnelles.

SERVITECH

Serviarc T 300C
S110235056

Serviarc T 400C
S110235057

Optional

- Remote Control 10 m 12pin
S110235051
- Trolley
S110235101

TIG

SERVITIG

ENG : The TIG process uses the heat generated by an electric arc between the metals to be joined and an infusible tungsten-based electrode, located in the welding torch. The arc area is shrouded in an inert or reducing gas shield to protect the weld pool and the tungsten electrode. The filler metal as a rod is applied manually by the welder into the weld pool. TIG welding is especially suited to sheet materials with thicknesses up to about 8 or 10 mm.

FR : Le procédé TIG utilise la chaleur générée par un arc électrique entre les métaux à assembler et une électrode infusible à base de tungstène, située dans la torche de soudage. La zone de l'arc est entourée d'un blindage de gaz inerte ou réducteur pour protéger le bain de soudure et l'électrode en tungstène.
Le métal d'apport utilisé comme tige est appliqué manuellement par le soudeur dans le bain de soudure. Le soudage TIG est particulièrement adapté aux matériaux en feuille d'épaisseur allant jusqu'à environ 8 ou 10 mm.

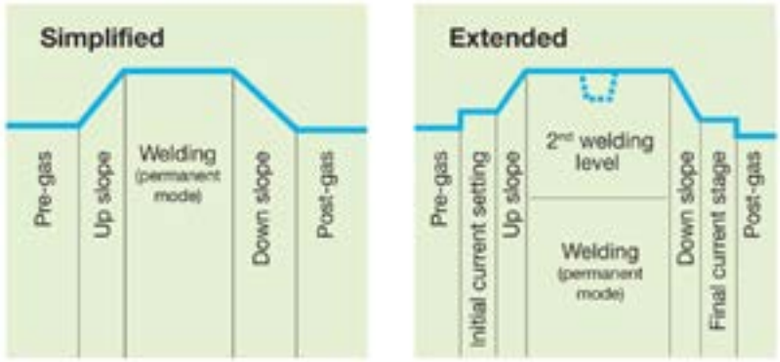
General information

Scheme of a manual installation for TIG welding

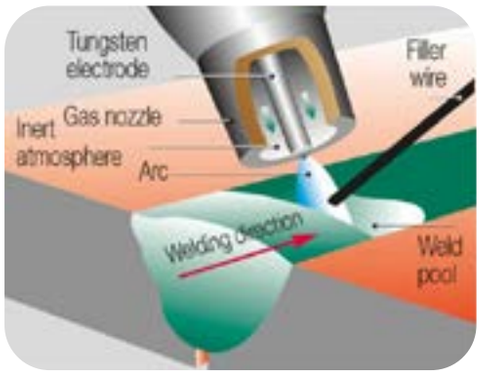
Arc striking device

HF arc striking device

TIG welding cycles



Metal transfer



TIG welding glossary

Lift Arc Start
Arc strike in LIFT mode. When the electrode touch the material to be welded, the current lift up to set value with a slop up value, avoiding to damage the electrode and to contaminate the welding bead.

HF (High Frequency) Arc Start
Arc strike in HF ode. The electric arc is activated remotely by the HF system. It's not required to touch the material to be welded. In this way you avoid to damage the electrode and to contaminate the welding bead.

Slope Up
The welding current reach the current set value at the select time. The slope up avoid to damage the electrode and to set a soft start on material to be welded

Slope Down
The welding current turn off at the set time. This allow the user to fill the crater that might form at the end of the welding bead.

Pulse Frequency
In TIG Pulse mode, the user has the possibility to set the square wave frequency. It helps to reduce the heat transfer on the material to weld; to concentrate the weld seam and to have a higher penetration.

Post Gas
Set time to allow the gas to protect and cool down the welding bead at the end of the process.

	INPUT VOLTAGE	AMP MAX	Uo	MAX Ø ELECTRODE	WEIGHT	
SERVITIG 200 HF Basic	1ph 230 V	200 A	64 V	4 mm	7,7 Kg	p25
SERVITIG 200 HF Pulse	1ph 230 V	200 A	64 V	4 mm	7,7 Kg	p26
SERVITIG T 220 HF	1ph 230 V	220 A	75 ÷ 12 V	5 mm	14 Kg	p27
SERVITIG T 300 HF	3ph 400 V	300 A	75 ÷ 12 V	6 mm	23 Kg	p28
SERVITIG T 400 HF	3ph 400 V	400 A	75 ÷ 12 V	6 mm	34 Kg	p29
SERVITIG 211 ACDC	1ph 110 V - 1ph 230 V	140 A - 200 A	45 V	2,5 mm	11,2	p30
SERVITIG T 200 ACDC	1ph 230 V	200 A	75 ÷ 12 V	5 mm	23,6 Kg	p32
SERVITIG T 280 ACDC	3ph 400 V	250 A	55 V	4 mm	32 Kg	p34
SERVITIG T 410 ACDC	3ph 400 V	400 A	63 V	6 mm	48,4 Kg	p34

SERVITIG 200 HF Basic

SERVITECH

	SERVITIG 200 HF Basic	
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	
	MMA	TIG
Power 60%	5,3 KW	4,2 KW
Uo	64 V	64 V
Amp. Min-max	10 ÷ 170 A	10 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A	25% 200 A 60% 130 A 100% 100 A
Ø E	1,6 ÷ 4 mm	-
Electrode Type	6013 - 7018	-
Insulation	H	
Protec. Degree	IP23S	
Dimens. (L*W*H)	400x140x245 mm	
Box (L*W*H)	490x180x335 mm	
Weight box/net	8,2 / 7,7 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Inverter power sources designed to meet the needs of the most demanding users. Easy-to-use both in STICK welding and TIG welding with HF start. Model 200HF : All main welding parameters can be adjusted by the user: in TIG welding, 2stroke or 4stroke mode, pre-gas, up-slope time, pulsation frequency, basic current, down-slope time, crater filler current, post-gas; in STICK welding Hot Start and Arc Force are adjustable. Equipped with digital ammeter which shows welding current and preset parameters. Model 200 HF is equipped with an friendly front panel where you can select 2T/4T, Tig slope down, MMA arc force. The 200HF Basic is pulsed,with no pulse adjustement. Whereas the 200HF Pulse is a full adjustement pulse mode.

FR : Onduleurs pour soudage étudiés pour satisfaire les utilisateurs plus exigeants. Très faciles d'utiliser en soudage électrodes enrobées (rutile, basique, inox) et soudage TIG avec amorçage HF. Ils permettent en MMA le controle de toutes les phases de soudage comme les 2/4 temps, pre/post gaz, rampe de montée et de descente, crater filler; en TIG hot start et arc force sont réglables. Lecture digitale du courant de soudage et des paramètres préréglés. Le SERVITIG 200 HF Basic à un mode pulsé simplifié alors que le 200 HF Pulse permet un reglage plus précis du mode pulsé.

SERVITECH

Servitig 200 HF Basic
S110235771

SERVITIG 200 HF Pulse

SERVITECH

	SERVITIG 200 HF Pulse	
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	
	MMA	TIG
Power 60%	5,3 KW	4,2 KW
Uo	64 V	64 V
Amp. Min-max	10 ÷ 170 A	10 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A	25% 200 A 60% 130 A 100% 100 A
Ø E	1,6 ÷ 4 mm	-
Electrode Type	6013 - 7018	-
Insulation	H	
Protec. Degree	IP23S	
Dimens. (L*W*H)	400x140x245 mm	
Box (L*W*H)	490x180x335 mm	
Weight box/net	8,2 / 7,7 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Inverter power sources designed to meet the needs of the most demanding users. Easy-to-use both in STICK welding and TIG welding with HF start. Model 200HF : All main welding parameters can be adjusted by the user: in TIG welding, 2stroke or 4stroke mode, pre-gas, up-slope time, pulsation frequency, basic current, down-slope time, crater filler current, post-gas; in STICK welding Hot Start and Arc Force are adjustable. Equipped with digital ammeter which shows welding current and preset parameters. Model 200 HF is equipped with an friendly front panel where you can select 2T/4T, Tig slope down, MMA arc force. The 200HF Basic is pulsed,with no pulse adjustement. Whereas the 200HF Pulse is a full adjustement pulse mode.

FR : Onduleurs pour soudage étudiés pour satisfaire les utilisateurs plus exigeants. Très faciles d'utiliser en soudage électrodes enrobées (rutile, basique, inox) et soudage TIG avec amorçage HF. Ils permettent en MMA le controle de toutes les phases de soudage comme les 2/4 temps, pre/post gaz, rampe de montée et de descente, crater filler; en TIG hot start et arc force sont réglables. Lecture digitale du courant de soudage et des paramètres préréglés. Le SERVITIG 200 HF Basic à un mode pulsé simplifié alors que le 200 HF Pulse permet un reglage plus précis du mode pulsé.

SERVITECH

Servitig 200 HF Pulse
S110235772

SERVITIG T 220 HF

SERVITECH

Optional **Coolertig 2**

Optional **Trolley**

Optional **Remote Control**

DESCRIPTION

ENG : Professional welding inverters designed to work with unstable voltage supplies caused by the use of power units and long connection lines. They are controlled by microprocessor and deliver excellent welding performances: in MMA welding, with all types of commercial electrodes, and in TIG welding with HF and LIFT arc ignition. MMA functions: Arc Force and Hot Start, adjustable by the end user. TIG funtions:2/4 strokes, pulse 2/4 strokes. All TIG parameters are adjustable. Fitted with a digital instrument which displays both welding current and voltage and all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with a VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. They may be used with remote control or foot pedal control. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

FR : Poste de soudage Inverter professionnel spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Un microprocesseur garantit une excellente qualité de soudure : en soudage MMA en utilisant tous des électodes sur le marché. Soudage TIG avec fonction HF et amorçage Lift Arc. Soudage MMA : Hot-Start et l'Arc-Force réglables par l'utilisateur. Fonctions TIG : 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Le courant de soudage et tous les autres paramètres de soudage sont réglables directement sur la façade grâce à un affichage digital. Le générateur est également équipé de la fonction VRD, qui permet une utilisation dans des environnements à risque. La fonction VRD peut être activée ou non en fonction de l'application. Peut être utilisé avec télécommande ou pédale de commande.

	SERVITIG T 220 HF	
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	
Power 60%	4,5 KVA	
	TIG	MMA
Uo	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V
Amp. Min-max	5 ÷ 250 A	5 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	25% 250 A 60% 165 A 100% 130 A	35% 200 A 60% 165 A 100% 130 A
Ø E	-	1,6 ÷ 5 mm
Electrode Type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	440x950x395 mm	
Box (L*W*H)	685x290x485 mm	
Weight box/net	14 Kg	

SERVITECH

Servitig T 220 HF
S110235048

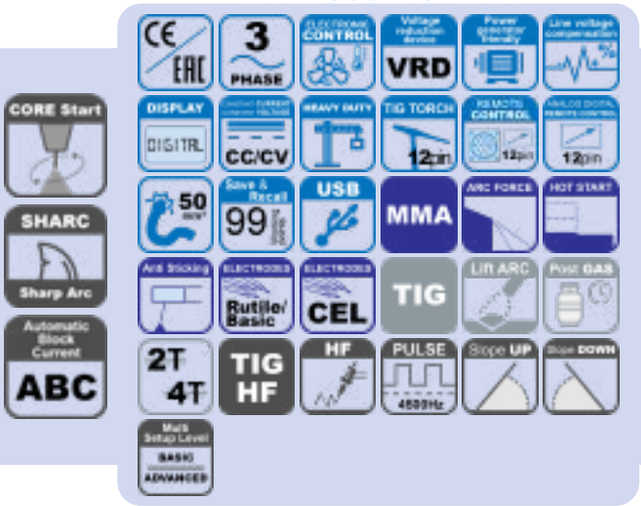
Optional

- Remote Control 10 m 12pin
S110235051
- Trolley
S110235101
- Coolertig 2
S110235371

SERVITIG T 300 HF

SERVITECH

WATER COOLING READY



Optional **Remote Control**

Optional **Coolertig 4**

Optional **Trolley**

Optional **Foot Remote Control**

DESCRIPTION

ENG : Professional welding inverters designed to work with unstable voltage supplies caused by the use of power units and long connection lines. They are controlled by microprocessor and deliver excellent welding performances: in MMA welding, with all types of commercial electrodes, and in TIG welding with HF and LIFT arc ignition. MMA functions: Arc Force and Hot Start, adjustable by the end user. TIG funtions:2/4 strokes, pulse 2/4 strokes. All TIG parameters are adjustable. Fitted with a digital instrument which displays both welding current and voltage and all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with a VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. They may be used with remote control or foot pedal control. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

FR : Poste de soudage Inverter professionnel spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Un microprocesseur garantit une excellente qualité de soudure : en soudage MMA en utilisant tous des électodes sur le marché. Soudage TIG avec fonction HF et amorçage Lift Arc. Soudage MMA : Hot-Start et l'Arc-Force réglables par l'utilisateur. Fonctions TIG : 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Le courant de soudage et tous les autres paramètres de soudage sont réglables directement sur la façade grâce à un affichage digital. Le générateur est également équipé de la fonction VRD, qui permet une utilisation dans des environnements à risque. La fonction VRD peut être activée ou non en fonction de l'application. Peut être utilisé avec télécommande ou pédale de commande.

	SERVITIG T 300 HF	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz	
	TIG	MMA
Power 60%	8 KVA	10 KVA
Uo	10 V	75 V
Amp. Min-max	5 ÷ 300 A	5 ÷ 270 A
Amp. 60974-1	50% 300 A 100% 210 A	60% 270 A 100% 200 A
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm
Electrode Type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	545x255x415 mm	
Box (L*W*H)	665x305x460 mm	
Weight box/net	28,2 / 26,8 Kg	

SERVITECH

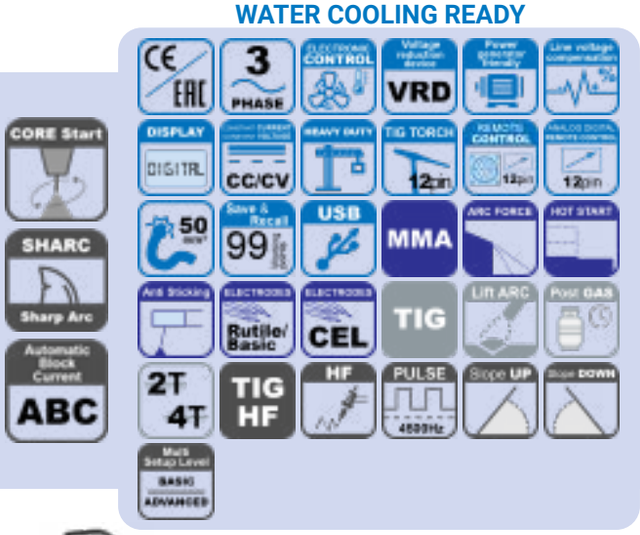
Servitig T 300 HF
S110235058

Optional
- Remote Control 10 m 12pin
S110235051
- Trolley
S110235101
- Coolertig 4
S110235375
- Foot Remote Control 5m
S110235052

SERVITIG T 400 HF

SERVITECH

WATER COOLING READY



Optional **Remote Control**

Optional **Coolertig 4**

Optional **Trolley**

Optional **Foot Remote Control**

	SERVITIG T 400 HF	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz	
	TIG	MMA
Power 60%	13 KVA	14 KVA
Uo	10 V	75 V
Amp. Min-max	5 ÷ 400 A	5 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 400 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 270 A
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm
Electrode Type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	530x255x460 mm	
Box (L*W*H)	680x310x520 mm	
Weight box/net	33,2 / 31,4 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Professional welding inverters designed to work with unstable voltage supplies caused by the use of power units and long connection lines. They are controlled by microprocessor and deliver excellent welding performances: in MMA welding, with all types of commercial electrodes, and in TIG welding with HF and LIFT arc ignition. MMA functions: Arc Force and Hot Start, adjustable by the end user. TIG funtions:2/4 strokes, pulse 2/4 strokes. All TIG parameters are adjustable. Fitted with a digital instrument which displays both welding current and voltage and all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with a VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. They may be used with remote control or foot pedal control. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

FR : Poste de soudage Inverter professionnel spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Un microprocesseur garantit une excellente qualité de soudure : en soudage MMA en utilisant tous des électodes sur le marché. Soudage TIG avec fonction HF et amorçage Lift Arc. Soudage MMA : Hot-Start et l'Arc-Force réglables par l'utilisateur. Fonctions TIG : 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Le courant de soudage et tous les autres paramètres de soudage sont réglables directement sur la façade grâce à un affichage digital. Le générateur est également équipé de la fonction VRD, qui permet une utilisation dans des environnements à risque. La fonction VRD peut être activée ou non en fonction de l'application. Peut être utilisé avec télécommande ou pédale de commande.

SERVITECH

Servitig T 400 HF
S110235059

Optional
- Remote Control 10 m 12pin
S110235051
- Trolley
S110235101
- Coolertig 4
S110235375
- Foot Remote Control 5m
S110235052

SERVITIG 211 ACDC

SERVITECH

	SERVITIG 211 ACDC					
Input Voltage	(1ph) 110V 50/60Hz			(1ph) 230V 50/60Hz		
	MMA	TIG		MMA	TIG	
	DC	DC	AC	DC	DC	AC
Power 60%	2,2 KW	2 KW	2 KW	4 KW	2,3 KW	2,5 KW
Uo	45 V	45 V	45 V	45 V	45 V	45 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 100 A	5 ÷ 140 A	10 ÷ 140 A	5 ÷ 170 A	5 ÷ 200 A	10 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°C	35% 100 A 60% 75 A 100% 60 A	40% 140 A 60% 110 A 100% 85 A	40% 140 A 60% 110 A 100% 85 A	30% 170 A 60% 120 A 100% 90 A	25% 200 A 60% 130 A 100% 100 A	30% 200 A 60% 140 A 100% 110 A
Ø Electrode	1,6 ÷ 2,5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Electrode Type	6013 - 7018	-	-	6013 - 7018	-	-
Insulation	H					
Protec. Degree	IP23					
Dimens. (L*W*H)	400x195x395 mm					
Box (L*W*H)	685x290x485 mm					
Weight box/net	12,0 / 11,2 Kg					

CONTROL PANEL

1 TIG AC/ TIG DC / MMA Selection · Selezione TIG AC/ TIG DC / MMA · Selección TIG AC / TIG DC / MMA · Auswahl WIG AC / WIG DC / MMA · Sélection TIG CA / TIG CC / MMA

2 Regulation knob · Manopola di regolazione · Mando de regulación · Einstellknopf · Bouton de réglage

3 2T / 4T selection · Selezione 2T/4T · Selección 2T/4T · Auswahl 2T/4T · Sélection 2T/4T

4 TIG Parameters adjustment: AC Balance, AC Frequency, Pulse · Regolazione parametri TIG: Bilanciamento AC, Frequenza AC, Pulsato · Ajuste de parámetros TIG: Balance AC, Frecuencia AC, Pulso · Einstellung der WIG-Parameter: AC-Balance, AC-Frequenz, Puls · Réglage des paramètres TIG: Balance AC, fréquence AC, pulsé

5 Digital Display. Before welding: shows pre-set value. During welding: shows welding current. · Display digitale. Prima della saldatura: mostra il valore preimpostato. Durante la saldatura: mostra la corrente di saldatura. · Pantalla digital. Antes de soldar: muestra el valor preestablecido. Durante la soldadura: muestra la corriente de soldadura. · Digitalanzeige. Vor dem Schweißen: Zeigt den voreingestellten Wert an. Während des Schweißens: Zeigt den Schweißstrom an. · Affichage numérique. Avant la soudage: affiche la valeur prédéfinie. Pendant le soudage: affiche le courant de soudage.

6 LED: Power – thermal protection – over current · LED: alimentazione – protezione termica – sovracorrente · LED: alimentación – protección térmica – sobrecorriente · LED: Strom – thermischer Schutz – Überstrom · LED: Puissance – protection thermique – surintensité

DESCRIPTION

ENG : • New inverter Power generator single-phase designed for AC TIG aluminium welding and DC TIG welding for steel. Arc striking with HF or LIFT ARC mode. MMA mode also available. Thanks to the inverter technology and microprocessors, the welding process is controlled at all times, guaranteeing excellent welding dynamics and optimal arc ignition. Thanks to the FLEX-LINE function, the device automatically recognizes the value of the input power supply (110V or 220V). Equipped with the PFC function, which ensures high efficiency of the unit and allows to weld with high currents and low consumptions . The new model SERVITIG 211 AC /DC is equipped with an easy -to-use and intuitive control panel. 3 welding modes available: TIG AC, TIG DC & STICK (MMA).

FR : Nouveau poste à souder onduleur monophasé pour le soudage TIG CA pour l'aluminium et le soudage TIG CC pour l'acier. Amorçage d'arc en mode HF ou LIFT ARC. Mode MMA également disponible. Grâce à la technologie de l'onduleur et aux microprocesseurs, le processus de soudage est contrôlé à tout moment, garantissant une excellente dynamique de soudage et un allumage optimal de l'arc. Grâce à la fonction FLEX-LINE, l'appareil reconnaît automatiquement la valeur de l'alimentation d'entrée (110 V ou 220 V). Il est équipé de la fonction PFC, qui assure un rendement élevé de unité et permet un soudage avec des courants élevés avec de faibles consommations. Le nouveau modèle SERVITIG 211 AC /DC est doté d'un panneau de commande convivial et intuitif. 3 modes de soudage disponibles : TIG AC, TIG DC et STICK (MMA).

SERVITECH

Servitig 211 **ACDC**
S110235781

SERVITIG T 200 ACDC

SERVITECH

Optional
Coolertig 2

Optional
Remote Control

Optional
Foot Remote Control

Optional **Trolley**

	SERVITIG T 200 ACDC		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz		
	MMA	TIG DC	TIG AC
Power 60%	8 KVA	5,6 KVA	5 KVA
Uo	70 V	70 V	70 V
Amp. Min-max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	10 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A	40% 200 A 60% 160 A 100% 125 A
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H		
Protec. Degree	IP22S		
Dimens. (L*W*H)	530x255x415 mm		
Box (L*W*H)	665x305x460 mm		
Weight box/net	25 / 23,6 Kg		

DESCRIPTION

ENG : Welding inverter designed to guarantee excellent welding qualities and be reliable and simple to use. For TIG welding using direct or alternate current and for welding all commercial coated electrodes. An easy to read overview simplifi es choice between the various types of welding (MMA, TIG DC, TIG AC) and regulation of the various welding parameters, like initial, base, peak current, pulse, crater fi ller, up and down slopes, pre and post gas. The balancing function enables the ratio between penetration and cleaning of the weld pool to be regulatetd. It may be used with remote control or foot pedal control. Water cooling ready (optional for SERVITIG T 200 ACDC). Ideal for use in industry, on steel structural work, food industry, automotive.

FR : Onduleur conçu pour garantir des qualités optimales de soudage, une fiabilité et une simplicité d'usage dans la soudure TIG en courant continu et alternatif et dans la soudure de toutes les électrodes enrobées se trouvant dans le commerce. Un simple synoptique simplifie le choix parmi les différents types de soudure (MMA, TIG DC PULSÉ LENT ou RAPIDE et TIG AC) et le réglage des différents paramètres : courant minimum, de soudure,
de base, de crête, ainsi que des temps de pulsation, de la rampe de descente et de post-gaz. La fonction d'équilibrage permet de régler le rapport entre la pénétration et le décapage du bain de soudure. Il peut être utilisé avec la commande à distance ou la pédale. Refroidissement par eau prêt (en option pour le SERVITIG T 200 ACDC). Idéal pour l'industrie, la métallerie, la réparation automobile, etc.

SERVITIG T 200 ACDC

SERVITECH

	SERVITIG T 200 ACDC	SERVITIG T 200W ACDC
Generator	S110235036	S110235037
TIG torch	S110234822	S110234824
Ground cable	S110235357	S110235357
Electr. Holder	S110235344	S110235344
Trolley	-	S110235101
Coolertig 2	-	S110235371
Cooling liquid	-	S110234584
Gas regulator	S110234651	S110234651
Kit Code	S110235376	S110235377

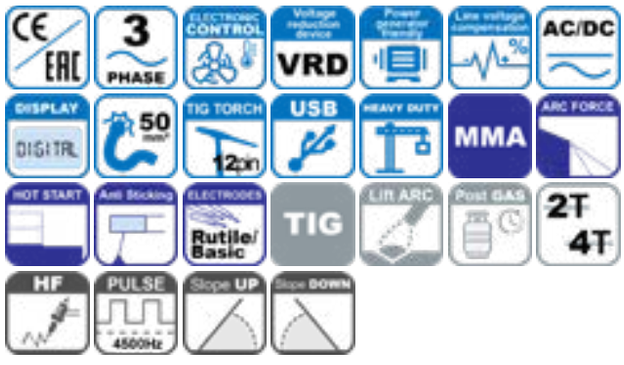
SERVITIG T 280 I 410 ACDC

SERVITECH

DESCRIPTION

New inverter generators designed for AC TIG aluminium welding and DC TIG welding for steel. HF (high frequency) or Lift-Arc ignition feature. MMA mode also available. Thanks to the inverter technology and microprocessors, the welding process is controlled at all times, guaranteeing excellent welding dynamics and optimal arc ignition. The new SERVITIG T AC / DC series is equipped with a simple and intuitive control panel. Thanks to the touchscreen technology, welding parameters can be set quickly and easily. It is however possible to set the machine using the two knobs on the panel. 3 user interface modes: Basic, Intermediate and Advanced. Possibility to memorize up to 99 programs. In TIG mode the following functions are available: • Slope up (from 0 to 10 seconds), Slope down (from 0 to 10 seconds), pre-gas (from 0 to 25 seconds) and post-gas (from 0 to 25 seconds) • synergic post-gas • possibility to set the initial and final current time • base current, current 2, initial and final current both in absolute value and in percentage with respect to the main current • PULSED TIG ideal for welding on thin thicknesses (frequency adjustable from 0.1 to 5000 Hz), with adjustment of base and peak current and duty cycle throughout the frequency range. • AC process with rounded square wave to reduce arc noise while preserving welding quality • TIG MIX AC function, which allows you to alternate between AC time and DC time • 'TACK' function, which allows joining two flaps with high penetration, speed and precision As for the MMA mode, the adjustable parameters are the Hot Start and the Arc Force. There is also the VRD function required for use in high-risk environments. Possibility of remote adjustment by manual controls, by foot pedal or by Tig up-down torch.

CONTROL PANEL & FEATURES



	SERVITIG T 280 ACDC		SERVITIG T 410 ACDC	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz		(3ph) 400V 50/60Hz	
	TIG	MMA	TIG	MMA
Maximum Power	9,2 KVA	9,2 KVA	17,5 KVA	17,5 KVA
Uo	55 V	55 V	63 V	63 V
Amp. Min-max	5 ÷ 250 A	5 ÷ 250 A	5 ÷ 400 A	5 ÷ 400 A
Duty Cycle 40°C	50% 250 A 60% 230 A 100% 200 A	40% 250 A 60% 210 A 100% 190 A	45% 400 A 60% 360 A 100% 320 A	40% 400 A 60% 350 A 100% 300 A
Ø E	1,0 ÷ 3,2 mm	1,6 ÷ 4 mm	1,6 ÷ 5 mm	1,6 ÷ 6 mm
Electrode Type	6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - Aluminum - CrNi		6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - Aluminum - CrNi	
Insulation	H		H	
Protec. Degree	IP22S		IP22S	
Dimens. (L*W*H)	530x255x460 mm		650x320x530 mm	
Box (L*W*H)	680x310x520 mm		840x390x630 mm	
Weight box/net	33,5 / 32,0 Kg		51,4 / 48,4 Kg	

Optional **Cooler**

Optional **Torch 12pin**

Optional **Foot Remote Control**

Optional **Trolley**

SERVITECH

SERVICUT T 280 ACDC
S110235479

Options

- Trolley	**S110235431**
- Cooler	**S110235375**
- Foot pedal 5m	**S110235052**
- Torch 12pin	

SERVICUT T 410 ACDC
S110235481

Options

- Trolley	**S110235102**
- Cooler	**S110235373**
- Foot pedal 5m	**S110235052**
- Torch 12pin	

SERVIFIL

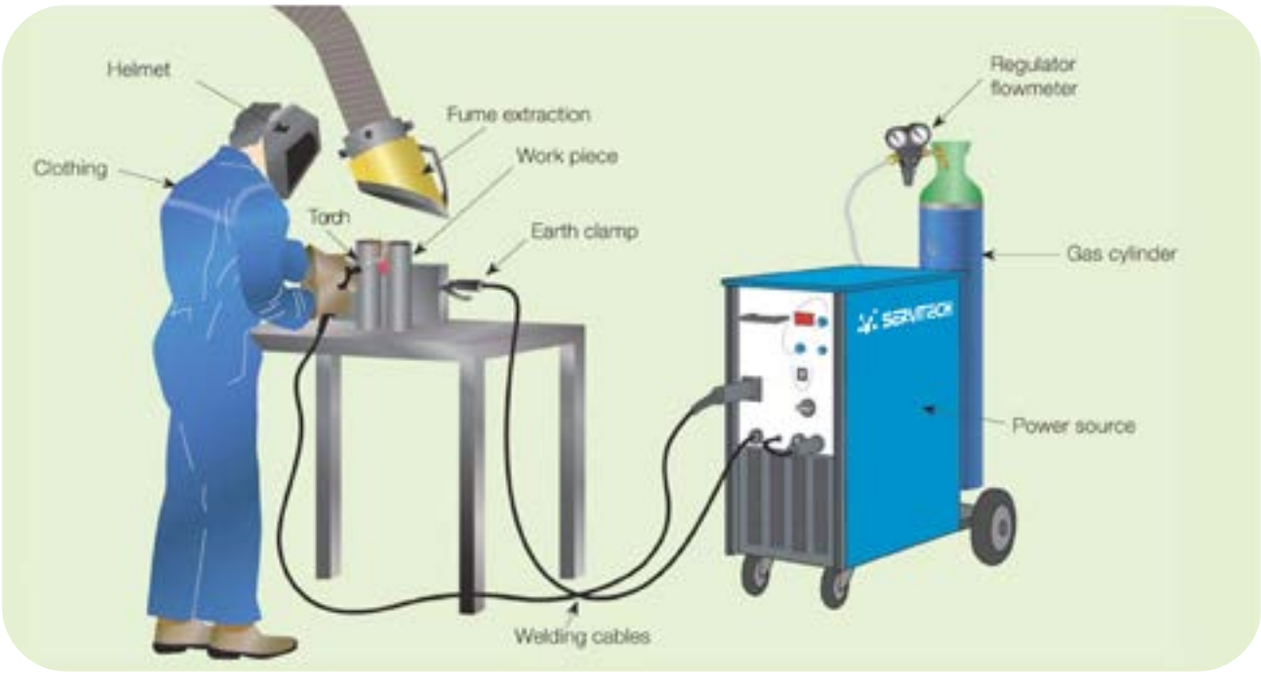
ENG : The process melts and fuses metals using the intense heat generated by an electric arc between the metals to be joined and a filler wire (solid or flux cored). The wire is progressively melted at the same speed at which it is being fed by the wire feeder and forms part of the weld pool. Both the arc and the weld pool are protected against atmospheric contamination by a shield of inert (non-reactive) gas.

FR : Le processus fond et fusionne les métaux en utilisant la chaleur intense générée par un arc électrique entre les métaux à assembler et un fil d'apport (solide ou à noyau fondant). Le fil est progressivement fondu à la vitesse à laquelle il est alimenté par le dévidoir et fait partie du pool de soudure. L'arc et le bain de soudure sont protégés de la contamination atmosphérique par un écran de gaz inerte (non réactif).

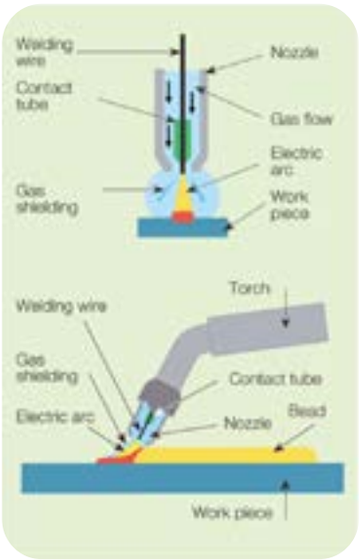
MIG / MAG

General information

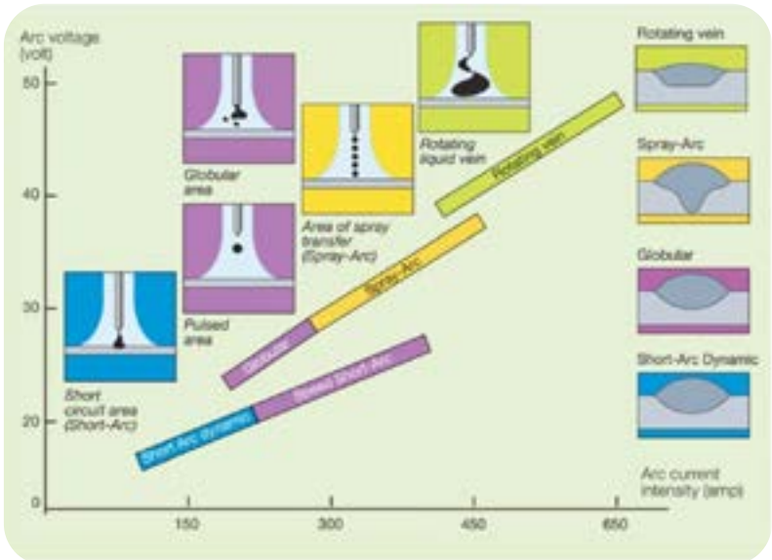
Scheme of a manual installation for TIG welding



MIG/MAG welding



Transfer modes



MIG/MAG welding glossary

MIG: Metal Insert Gas
Mig welding uses a continuous electrode for filler metal and an externally supplied inert gas for shielding.

MAG: Metal Active Gas
MIG welding uses a continuous electrode for filler metal and an externally supplied active gas for shielding.

MIG pulse
The current varies during welding, the power source provides a very accurate «shape wave». The pulse is above all used for steel, stainless steel and light alloys.

MIG Synergic
The welding parameters are programmed in the power source set for a common evolution depending on a predefined law. One simple setting is needed which facilitates the use of these machines and improves the welding quality.

2 times mode
The welding starts when the trigger of the torch is pulled and stops when the trigger is released.

4 times mode
The pre-gas starts when the trigger is pulled and the welding starts when the trigger is released.With the next pull on the trigger, the welding stops and the post gas stays active until the trigger is released.

	INPUT VOLTAGE	AMP MAX	Uo	POWER 60%	WEIGHT	
SERVIFIL 171CM	1ph 230 V	170 A	18 ÷ 34 V	3 KW	52,5 Kg	p39
SERVIFIL 253CM	1ph 230 V	280 A	18 ÷ 46 V	7,4 KW	80 Kg	p40
SERVIFIL 253C	3ph 230/400 V	260 A	17 ÷ 43 V	6,4 KW	73,4 Kg	p41
SERVIFIL 303C	3ph 230/400 V	300 A	18 ÷ 45 V	8,5 KW	90,6 Kg	p41
SERVIFIL 303S	3ph 230/400 V	300 A	18 ÷ 45 V	9,5 KW	116,8 Kg	p42
SERVIFIL 363S	3ph 230/400 V	320 A	18 ÷ 42 V	13,5 KW	148 Kg	p43
SERVIFIL 403S	3ph 230/400 V	400 A	18 ÷ 45 V	14,5 KW	162,3 Kg	p43
SERVIFIL 503S	3ph 230/400 V	400 A	17 ÷ 43 V	19 KW	174,6 Kg	p44
SERVIFIL 553S	3ph 230/400 V	500 A	16 ÷ 48 V	25 KW	225,2 Kg	p44

SERVIFIL 171CM

SERVITECH

Included
Pressure Regulator

Included
Ground Cable With Clamp

Included **MIG TORCH**

	SERVIFIL 171CM
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	3 KW
Uo	18 ÷ 34 V
Amp. Min-max	30 ÷ 170 A
Amp. 60974-1	15% 165 A 60% 83 A
Adjust. Pos.	6
Steel	0,6 ÷ 0,8 Ø mm
Stainless Steel	0,8 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (L*W*H)	770x460x660 mm
Box (L*W*H)	795x360x540 mm
Weight box/net	54,6 / 52,5 Kg

DESCRIPTION

ENG : • Single-phase MIG welding units on wheels. Equipped with Euro connection torch, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp. All models are equipped with timer for spot welding. Suitable for light welding workshops. The reel holder accepts spools from 5 to 15 kg.

FR : Postes à souder à fi l continu, sur roues, monophasés. Dotés de torche avec connecteur européen, manodétendeur, tuyau de gaz, pince et câble de masse. Tous les modèles sont dotés de temporisateur pour le soudage par points. Indiqués pour les secteurs des réparations, des travaux légers sur les métaux et de l'entretien. Le porte - bobine permet d'utiliser des bobines de 5 à 15 kg.

SERVITECH

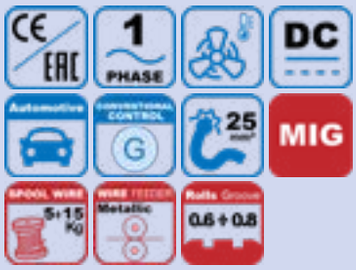
Servifil 171CM
S110234988

Included

- MIG Torch
- Pressure Regulator
- Ground Cable With Clamp

SERVIFIL 253CM

SERVITECH



Included
Pressure Regulator

Included
Ground Cable With Clamp

Included **MIG TORCH**

	SERVIFIL 253CM
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	7,4 KW
Uo	18 ÷ 46 V
Amp. Min-max	30 ÷ 280 A
Amp. 60974-1	30% 250 A 60% 180 A
Adjust. Pos.	8
Steel	0,6 ÷ 1,2 Ø mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (L*W*H)	880x500x740 mm
Box (L*W*H)	940x390x620 mm
Weight box/net	83,5 / 80 Kg

DESCRIPTION

ENG : Single-phase MIG welding units on wheels. Equipped with Euro connection torch, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp. All models are equipped with timer for spot welding. Suitable for light welding workshops. The reel holder accepts spools from 5 to 15 kg.

FR : Postes à souder à fi l continu, sur roues, monophasés. Dotés de torche avec connecteur européen, manodétendeur, tuyau de gaz, pince et câble de masse. Tous les modèles sont dotés de temporisateur pour le soudage par points. Indiqués pour les secteurs des réparations, des travaux légers sur les métaux et de l'entretien. Le porte - bobine permet d'utiliser des bobines de 5 à 15 kg.

SERVITECH

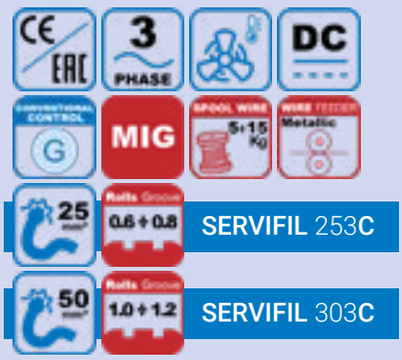
Servifil 253CM
S110234987

Included

- MIG Torch
- Pressure Regulator
- Ground Cable With Clamp

SERVIFIL 253C | 303C

SERVITECH



Included
Pressure Regulator

Included
Ground Cable With Clamp

Included **MIG TORCH**

	SERVIFIL 253C	SERVIFIL 303C
Input voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	
Power 60%	6,4 KW	8,5 KW
Uo	17 ÷ 43 V	18 ÷ 45 V
Amp. Min-max	30 ÷ 260 A	30 ÷ 300 A
Amp. 60974-1	35% 250 A 60% 185 A	35% 290 A 60% 225 A
Adjust. Pos.	10	14
Steel	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	0,6 ÷ 1,2 Ø mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Insulation	H	
Protection Degree	IP22S	
Dimensions (LxWxH)	880x500x740 mm	
Box (LxWxH)	940x390x620 mm	
Weight box/net	76,8 / 73,4 Kg	94 / 90,6 Kg

DESCRIPTION

ENG : Three phase MIG welding units on wheels. Equipped with Euro connection torch, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp. these units are equipped with timer for spot welding. The reel holder accepts spools from 5 to 15 Kg. The Servifil 253C and 303C models are suitable for professional and industrial use.

FR : Postes à souder à fil coninu, sur roues, triphasés. Dotés de torche avec connecteur européen, manodétendeur, tuyau de gaz, pince et câble de masse. Dotés de temporisateur pour le soudage par points. Le porte-bobine permet d'utiliser des bobines de 5 à 15 Kg.

SERVITECH

Servifil 253C
S110234995

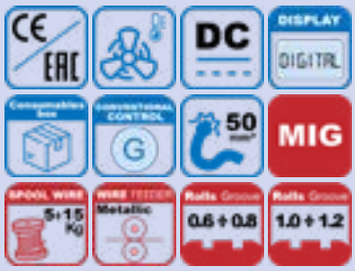
Servifil 303C
S110234996

Included

- MIG Torch
- Pressure Regulator
- Ground Cable With Clamp

SERVIFIL 303S

SERVITECH



Included **Wire Feeder Interconnection**

Included **Pressure Regulator**

Included **MIG TORCH**

Included **Ground Cable With Clamp**

	SERVIFIL 303S
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz
Power 60%	9,5 KW
Uo	18 ÷ 45 V
Amp. Min-max	30 ÷ 300 A
Amp. 60974-1	35% 300 A 60% 230 A 100% 180 A
Adjust. Pos.	14
Steel	0,6 ÷ 1,2 Ø mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,2 Ø mm
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (L*W*H)	920x500x1240 mm
Box (L*W*H)	Generator 940x390x610 mm Wire feeder 675x290x485 mm
Weight box/net	121,4 / 116,8 Kg

DESCRIPTION

ENG : Three-phase MIG welding unit on wheels. Equipped with Euro connection torch, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp, with timer for spot welding and with welding current display. Well suited for medium size industrial welding workshops. The model is supplied with a 2 rolls separate wire feed unit with 5m.interconnecting cable.

FR : Poste à souder à fi l continu, sur roues, triphasé. Doté de torche avec connecteur européen, manodétendeur, tuyau de gaz, pince et câble de masse, de temporisateur pour le soudage par points et d'affi chage du courant de soudage. Le modèle répond à tous les besoins, autant dans le domaine de la construction métallique que dans celui de l'industrie. Le modèle est équipé avec dévidoir séparé 2 galets moteur, faisceau 5m.

SERVITECH

Servifil 303S
S110235011

Included

- MIG Torch
- Pressure Regulator
- Ground Cable With Clamp
- Wire Feeder Interconnexion

SERVIFIL 363S | 403S

SERVITECH

ADD ON / OPTIONS	SERVIFIL 363S	SERVIFIL 403S
Wire Feeder AIR only	S110235003	S110235003
Wire Feeder Air & Water	S110235004	S110235004
Harn. 10m - Air - 35mm²	S110234889	-
Harn. 10m - Air - 50mm²	S110234891	S110234891
Harn. 10m - Air - 70mm²	S110234893	S110234893

	SERVIFIL 363S	SERVIFIL 403S
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	
Power 60%	13,5 KW	14,5 KW
Uo	18 ÷ 42 V	18 ÷ 45 V
Amp. Min-max	30 ÷ 320 A	30 ÷ 400 A
Amp. 60974-1	60% 300 A 100% 230 A	40% 400 A 60% 326 A 100% 225 A
Adjust. Pos.	21	28
Steel	0,6 ÷ 1,2 Ø mm	0,6 ÷ 1,6 Ø mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 Ø mm	0,8 ÷ 1,2 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,2 Ø mm	0,8 ÷ 1,6 Ø mm
Insulation	H	
Protec. Degree	IP23S	
Dimens. (L*W*H)	1000x555x1340 mm	
Box (L*W*H)	Generator 1070x475x870 mm Wire feeder 685x290x485 mm	
Weight box/net	159,8 / 148 Kg	174 / 162,3 Kg

DESCRIPTION

ENG : SERVIFIL is the series of three-phase generators, step controlled, for semi-automatic welding (MIG/MAG), equipped with separate 4 roll wire feeder. The SERVIFIL series is a product that is perfectly suited for heavy industrial use, but with a wide range of models it is also perfectly suitable for light and middle industrial fabrication. The generators are available as gas cooled units in their standard version, which employs as standard the appropriate gas cooled torch and as an optional it is possible to supply the unit with external cooling unit; this gives the SERVIFIL a compact construction without loss of efficiency.

FR : SERVIFIL est une série de générateurs triphasés à commutateurs pour le soudage à fi l continu (MIG / MAG), équipé de dévidoir avec 4 galets séparés. La série de produits SERVIFIL est crée pour un usage industriel lourd et intensif. grâce à une large gamme de modèles elle est parfaitement adaptée à l'industrie moyenne et légère. Les générateurs sont disponibles refroidis à air dans leur version standard et en option il est possible d'avoir une unité de refroidissement à l'eau externe.

SERVITECH

Servifil 363S
S110234998
(generator only)

Servifil 403S
S110234999
(generator only)

SERVIFIL 503S | 553S

SERVITECH

SERVIFIL 553S

ADD ON / OPTIONS	SERVIFIL 503S	SERVIFIL 553S
Wire Feeder AIR only	S110235003	-
Wire Feeder Air & Water	S110235004	S110235005
Wire Feeder Water only	S110235005	S110235005
COOLER	S110235374	S110235374
Harn. 10m - Air - 50mm²	S110234891	-
Harn. 10m - Air - 70mm²	S110234893	S110234893
Harn. 10m - Wat. - 70mm²	S110234898	S110234898
Harn. 10m - Wat. - 95mm²	S110234896	S110234896

	SERVIFIL 503S	SERVIFIL 553S
Input Voltage	(3ph) 230/400V 50/60Hz	
Power 60%	19 KW	25 KW
Uo	17 ÷ 43 V	16 ÷ 48 V
Amp. Min-max	30 ÷ 400 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 400 A 100% 310 A	60% 500 A 100% 390 A
Adjust. Pos.	24	36
Steel	0,6 ÷ 1,6 Ø mm	0,8 ÷ 2,0 Ø mm
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 Ø mm	0,8 ÷ 1,6 Ø mm
Aluminium	0,8 ÷ 1,6 Ø mm	0,8 ÷ 2,0 Ø mm
Insulation	H	
Protec. Degree	IP23S	
Dimens. (L*W*H)	1000x555x1340 mm	
Box (L*W*H)	Generator 1070x475x870 mm Wire feeder 685x290x485 mm	
Weight box/net	192 / 174,6 Kg	238,8 / 225,2 Kg

DESCRIPTION

ENG : SERVIFIL is the series of three-phase generators, step controlled, for semi-automatic welding (MIG/MAG), equipped with separate 4 roll wire feeder. The SERVIFIL series is a product that is perfectly suited for heavy industrial use, but with a wide range of models it is also perfectly suitable for light and middle industrial fabrication. The generators are available as gas cooled units in their standard version, which employs as standard the appropriate gas cooled torch and as an optional it is possible to supply the unit with external cooling unit; this gives the SERVIFIL a compact construction without loss of efficiency.

FR : SERVIFIL est une série de générateurs triphasés à commutateurs pour le soudage à fi l continu (MIG / MAG), équipé de dévidoir avec 4 galets séparés. La série de produits SERVIFIL est crée pour un usage industriel lourd et intensif. grâce à une large gamme de modèles elle est parfaitement adaptée à l'industrie moyenne et légère. Les générateurs sont disponibles refroidis à air dans leur version standard et en option il est possible d'avoir une unité de refroidissement à l'eau externe.

SERVITECH

Servifil 503S
S110235000
(generator only)

Servifil 553S
S110235002
(generator only)

V
A
SERVITECH

MULTI PROCESS

SERVIMIG

SERVISTEEL

SERVIWAVE

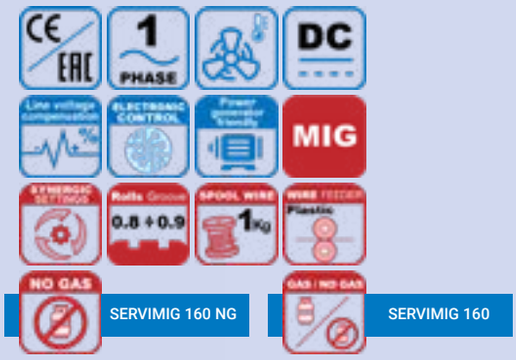
ENG : Multi-process welders make it easy for welding operators to tackle a variety of fabrication or construction jobs and projects on the jobsite, in the shop or in the field without switching power sources saving you time and money. These welders are capable of performing MIG, Stick, TIG, and Flux-Cored welding processes. Find the one that's right for your application.

FR : Les soudeurs multiprocessus permettent aux opérateurs de souder de s'acquitter de nombreux travaux et projets de fabrication ou de construction sur le chantier, en atelier ou sur le terrain, sans changer de source d'énergie, ce qui vous permet d'économiser du temps et de l'argent. Ces soudeurs sont capables de réaliser des procédés de soudage MIG, Stick, TIG et à fil fourré. Trouvez celui qui convient à votre application.

	INPUT VOLTAGE	AMP MAX	WIRE SPOOL	POWER 60%	WEIGHT	PAGE
SERVIMIG 160 NG	1ph 230 V	150 A	1 Kg	-	7,9 Kg	p48
SERVIMIG 160	1ph 230 V	150 A	1 Kg	-	8 Kg	p48
SERVIMIG 170 MP	1ph 230 V	180 A	1 ÷ 5 Kg	1,9 KVA	12 Kg	p49
SERVIMIG 170 MP XL	1ph 230 V	170 A	5 ÷ 15 Kg	2,8 KVA	33 Kg	p50
SERVIMIG 200 MP Digit	1ph 230 V	200 A	1 ÷ 5 Kg	5,5 KVA	19 Kg	p51
SERVIMIG 210 MP	1ph 230 V	200 A	1 ÷ 5 Kg	4,4 KVA	21 Kg	p52
SERVIMIG 210 MP XL	1ph 230 V	200 A	5 ÷ 15 Kg	4,4 KVA	25,4 Kg	p52
SERVIMIG 220 MP+	1ph 230 V	200 A	1 ÷ 5 Kg	5,5 KVA	20 Kg	p53
SERVIMIG 220 MP+ XL	1ph 230 V	200 A	5 ÷ 15 Kg	5,5 KVA	27,4 Kg	p53
SERVISTEEL 350C	3ph 400 V	370 A	5 ÷ 15 Kg	12 KVA	66,8 Kg	p54
SERVIWAVE 350CW	3ph 400 V	350 A	5 ÷ 15 Kg	12 KVA	66,8 Kg	p55
SERVISTEEL 470S (W)	3ph 400 V	470 A	5 ÷ 15 Kg	18,5 KVA	106 Kg	p56
SERVISTEEL 500SW	3ph 400 V	500 A	5 ÷ 15 Kg	22 KVA	109 Kg	p56
SERVIWAVE 350S	3ph 400 V	350 A	5 ÷ 15 Kg	13 KVA	114 Kg	p58
SERVIWAVE 500SW	3ph 400 V	500 A	5 ÷ 15 Kg	22 KVA	119,5 Kg	p58

SERVIMIG 160 NG | 160

SERVITECH



	SERVIMIG 160 NG	SERVIMIG 160
Input Power	(1ph) 230V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
Work Range	10 ÷ 150 A	10 ÷ 150 A
Duty Cycle	20% 150 A 60% 90 A	20% 150 A 60% 90 A
Steel	-	0,8 Ø mm
Flux Core (No Gas)	0,9 Ø mm	0,9 Ø mm
Dimens. (L*W*H)	370x170x260 mm	370x170x260 mm
Net weight	7,9 Kg	8 Kg

DESCRIPTION

ENG :

- Microprocessor control
- Accepts 1kg spools (Ø 100mm)
- Over-temperature safety control
- Compact and light
- Set and weld mode
- Easy adjustment thanks to the printed welding parameters.

FR :

- Contrôle par microprocesseur,
- Cour bobines de 1 Kg (Ø 100mm),
- Contrôle de sécurité de surchauffe,
- Compact et léger,
- Mode «Set & weld»,
- Réglages faciles.

SERVITECH

Servimig 160 NG
S110235426

Servimig 160
S110235427

SERVIMIG 170 MP

SERVITECH

Included **Drive Rolls**

Included **MIG TORCH**

Included **wire Spool**

Included
Ground Cable With Clamp

	SERVIMIG 170 MP	
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	
Power 60%	1,9 KVA	
	MMA	MIG
Uo	54 V	24 V
Amp. Min-max	20 ÷ 180 A	25 ÷ 180 A
Duty Cycle 40°C	20% 180 A 100% 75 A	20% 180 A 100% 75 A
Steel	0,6 ÷ 1,0 Ø mm	
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	
Flux Core	0,9 Ø mm	
Aluminium	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	
Brazing	0,8 ÷ 1,0 Ø mm	
Ø Electrode	Ø 1,6 ÷ 4,0 mm	
Electrode Type	6013 - 7018 - CrNi	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	480x220x385 mm	
Box (L*W*H)	685x275x450 mm	
Weight box/net	14 / 12 Kg	

DESCRIPTION

ENG : MAIN FEATURES:

- Inverter Technology
- Automatic line voltage compensation
- Light and versatile
- Patent usefull torch storage and cable wrapper
- Easy to set thanks to the printed welding parameters
- Excellent results even for novice users
- Power generator friendly.

FR : CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- Technologie Inverter,
- Compense automatiquement les déséquilibres du réseau électrique,
- Légèreté et polyvalence,
- Compartiment de rangement pratique pour les torches et porte câbles breveté,
- Facilité de réglage grâce à des échelles de référence,
- Excellents résultats, même pour les soudeurs inexpérimentés,
- Convenable pour être utilisé avec un générateur.

SERVITECH

Servimig 170 MP
S110235786

Included

- MIG Torch 15 AK
S110234667
- Ground Cable 16mm²
S110235354
- Drive roll Ø 30mm
S110234845
- Flux Core Wire Spool Ø 0,9mm

SERVIMIG 170 MP XL

SERVITECH

Included
Welding Cable With Electrode Holder

Included **MIG TORCH**

Included
Ground Cable

Included
Pressure Regulator

	SERVIMIG 170 MP XL		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	2,3 KVA		
	MMA	TIG	MIG
Uo	70 V	70 V	70 V
Amp. Min-max	20 ÷ 180 A	5 ÷ 180 A	25 ÷ 180 A
Amp. 60974-1	20% 180 A 60% 105 A 100% 75 A	20% 180 A 60% 105 A 100% 75 A	20% 180 A 60% 105 A 100% 75 A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Steel	-	-	0,6 ÷ 1,0 Ø mm
Flux Core	-	-	0,9 ÷ 1,0 Ø mm
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Brazing	-	-	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Ø Electrode	Ø 1,6 ÷ 3,25 mm	-	-
Electrode Type	6013 - 7018 - CrNi		
Insulation	H		
Protec. Degree	IP22S		
Dimens. (L*W*H)	770x465x660 mm		
Box (L*W*H)	795x360x540 mm		
Weight net	36 / 32 Kg		

DESCRIPTION

ENG : Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Antisticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or fully synergic welding. Regulation of the slope-up motor, automatic soft start wire feed control of the arc. Its simplicity and versatility make it perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks. All of the functions can be easily selected on the front panel. Digital displays show the welding voltage and current and all the parameters selected. This model is the wheel-based version and is fi tted to accept reels with diameter of 300mm and 200mm.

FR : Onduleur de soudage Inverter, multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et un soudage sans projection. En position MMA, le microprocesseur contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick. En position TIG, la fonction lift-arc et, en mode MIG, il permet un soudage manuel et synergie totale. Réglage de la rampe de montée de la vitesse de fil, rapprochement automatique du fi l pour un amorçage de l'arc en douceur. De par sa simplicité et sa polyvalence, il est idéal pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. Les afficheurs digitaux permettent de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Il est monté sur roulettes et dispose d'un support intégré pour la bouteille de gaz. Il permet d'utiliser des bobines de fi l d'un diamètre de 200mm ou 300mm.

SERVITECH

Servimig 170 MP XL
S110235064

Included

- MIG Torch
- Ground Cable
- Pressure Regulator
- Welding Cable with Electrode Holder

SERVIMIG 200 MP Digit

SERVITECH

Included **Drive Rolls**

Included **MIG TORCH**

Included **Welding Cable**

Included
Ground Cable With Clamp

Included **Adaptator**

	SERVIMIG 200 MP Digit		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	5,5 KVA		
	MMA	TIG	MIG
Uo	65 V	65 V	35 V
Amp. Min-max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°C	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Steel	0,6 ÷ 1,0 Ø mm		
Stainless Steel	0,8 ÷ 1,0 Ø mm		
Flux Core	0,9 Ø mm		
Aluminium	0,8 ÷ 1,0 Ø mm		
Brazing	0,8 ÷ 1,0 Ø mm		
Ø Electrode	Ø 1,6 ÷ 5,0 mm		
Electrode Type	6013 - 7018 - CrNi		
Insulation	H		
Protec. Degree	IP22S		
Dimens. (L*W*H)	480x220x385 mm		
Box (L*W*H)	685x275x450 mm		
Weight box/net	23 / 19 Kg		

SERVITECH

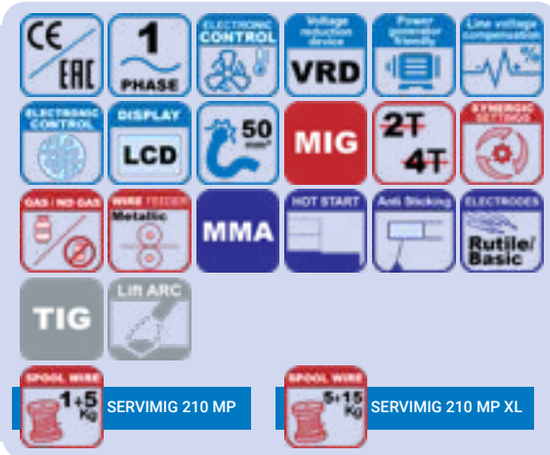
Servimig 200 MP Digit
S110235787

Included

- MIG Torch ERGO PLUS 25
S110234665
- Ground Cable 25mm²
S110235352
- MMA Welding Cable 16mm²
S110235348
- Pressure Regulator
S110234658
- Adaptor For Gas Bottle
S110234658
- Drive Rolls Ø 30mm
S110234863

SERVIMIG 210 MP | 210 MP XL

SERVITECH



	SERVIMIG 210 MP			SERVIMIG 210 MP XL		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz			(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	4,4 KVA			4,4 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
Uo	50 V	50 V	35 V	50 V	50 V	35 V
Amp. Min-max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	30 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	30 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm
Flux Core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. De-gree	IP22S			IP22S		
Dimens. (L*W*H)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
Box (L*W*H)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
Weight net	23 / 21 Kg			29,6 / 25,4 Kg		

DESCRIPTION

ENG : Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or fully synergic welding. Slope-up motor setting and automatic soft start wire feed control of the arc. All functions can be easily selected on the front panel. The digital LCD display shows the welding voltage and current and all the parameters selected. 210 MP is compact, lightweight and equipped to accept reels with diameter of 200 mm. Their simplicity and versatility make them perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks.

FR : Onduleur de soudage multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et une soudure sans jets. Le microprocesseur, en position MMA contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick; en position TIG il contrôle la fonction Lift-Arc , en position MIG/MAG il permet le soudage manuel et synergique. Réglage de la rampe de montée de la vitesse du fil, rapprochement automatique du fi l pour un amorçage doux de l'arc. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. L'affichage Numériques LCD permet de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Pour leur simplicité et leur polyvalence, ils sont idéaux pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance.

SERVITECH

Servimig 210 MP
S110235382

Servimig 210 MP XL
S110235380

Included

- MIG Torch
- Electrode Holder
- Gas Regulator
- Earth Clamp
- Roll 0,6 - 0,8
- Roll 0,8 - 1,0 Alu

SERVIMIG 220 MP+ | 220 MP+ XL

SERVITECH

	SERVIMIG 220 MP+			SERVIMIG 220 MP+ XL		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz			(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	5,5 KVA			5,5 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
Uo	65 V	65 V	35 V	65 V	65 V	35 V
Amp. Min-max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 120 A	35% 200 A 100% 140 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,2 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,0 mm
Flux Core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Brazing	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. Degree	IP22S			IP22S		
Dimens. (L*W*H)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
Box (L*W*H)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
Weight net	24 / 20 Kg			30 / 27,4 Kg		

DESCRIPTION

ENG : Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or fully synergic welding. Slope-up motor setting and automatic soft start wire feed control of the arc. All functions can be easily selected on the front panel. The digital LCD display shows the welding voltage and current and all the parameters selected. Their simplicity and versatility make them perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks.

FR : Onduleur de soudage multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et une soudure sans jets. Le microprocesseur, en position MMA contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick; en position TIG il contrôle la fonction Lift-Arc , en position MIG/MAG il permet le soudage manuel et synergique. Réglage de la rampe de montée de la vitesse du fil, rapprochement automatique du fi l pour un amorçage doux de l'arc. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. L'affichage Numériques LCD permet de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Pour leur simplicité et leur polyvalence, ils sont idéaux pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance.

SERVITECH

Servimig 220 MP+
S110235379

Servimig 220 MP+ XL
S110235381

Included

- MIG Torch
- Electrode Holder
- Gas Regulator
- Earth Clamp
- Roll 0,6 - 0,8
- Roll 0,8 - 1,0 Alu

SERVISTEEL 350 C

SERVITECH

PULSE ready
Activation through a unic key code

	SERVISTEEL 350C		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA		
	MMA	TIG	MIG
Uo	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Flux Core	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	Ø 1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electrode Type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. Degree	IP23S		
Dimens. (L*W*H)	1010x510x1070 mm		
Box (L*W*H)	Generator 810x390x630 mm Trolley 510x1035x300 mm		
Weight box/net	Generator 43,4 / 40,8 Kg Trolley 26,4 / 25,4 Kg		

	SERVISTEEL 350C
Generator	S110235066
Trolley	S110235102
GRE (COOLER)	S110235373

To add on

	SERVISTEEL 350C
SERVIPULS	S110235441
Drive Rolls Ø30. 0,8-1,0	S110234863
Drive Rolls Ø30. 1,0-1,2	S110234847
Drive Rolls Ø30. 1,2-1,6	S110234857
Drive Rolls Ø30. 0,8-1,0 Alum.	S110234864
Drive Rolls Ø30. 1,2-1,6 Alum.	S110234866

Options

SERVIWAVE 350CW

SERVITECH

	SERVIWAVE 350CW		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
Uo	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Flux Core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electrode Type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. Degree	IP23S		
Dimens. (L*W*H)	Generator 650x320x530 mm		
Box (L*W*H)	Generator 840x390x630 mm Trolley 300x1065x365 mm		
Weight box/net	69 / 65,5 Kg		

	SERVIWAVE 350 CW
Generator	S110235067
Trolley	S110235102
GRE (COOLER) 400 V	S110235373
GRE 2 (COOLER) 230/400/440 V	S110235372
Drive Rolls Ø30. 0,8-1,0	S110234846
Drive Rolls Ø30. 1,2-1,6	S110234847
Drive Rolls Ø30. 0,8-1,0 Alum.	S110234864
Drive Rolls Ø30. 1,2-1,6 Alum.	S110234866

Optional Upgrade

SERVISTEEL 470S (W)| 500 SW

SERVITECH

PULSE ready
Activation through a unic key code

	SERVISTEEL 470S (W)			SERVISTEEL 500 SW		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	18,5 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
Uo	77 V	12 V	77 V	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-max	10 ÷ 400 A	5 ÷ 470 A	10 ÷ 470 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	10 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 400 A 100% 320 A	50% 470 A 60% 435 A 100% 335 A	50% 470 A 60% 435 A 100% 335 A	60% 500 A 100% 400 A	60% 500 A 100% 400 A	60% 500 A 100% 400 A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	0,6 ÷ 1,6 mm	-	-	0,6 ÷ 1,6 mm
Flux Core	-	-	0,8 ÷ 2 mm	-	-	0,8 ÷ 2 mm
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 8	-	-	1,6 ÷ 8	-	-
Electrode Type	6013 - 7018 - Cast Iron - Alu - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H			H		
Protec. Degree	IP23S			IP23S		
Dimens. (L*W*H)	Generator 650x320x530 mm			Generator 650x320x530 mm		
Box (L*W*H)	Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Trolley 510x1035x300 mm			Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Trolley 510x1035x300 mm		
Weight box/net	112 / 106 Kg			115 / 109 Kg		

To add on

	SERVISTEEL 470S (W)	SERVISTEEL 500 SW
Generator	**S110235083**	**S110235084**
DV STEEL Z4W (WF Air & Water)	**S110235009**	**S110235009**
Harn. 5m - Air - 70mm²	**S110234908**	**S110234908**
Harn. 10m - Air - 70mm²	**S110234909**	**S110234909**
Harn. 10m - Wat. - 70mm²	**S110234911**	**S110234911**
Trolley	**S110235102**	**S110235102**

Options

	SERVISTEEL 470S (W)	SERVISTEEL 500 SW
SERVIPULS	**S110235441**	**S110235441**
GRE (COOLER) **400 V**	**S110235373**	**S110235373**
GRE 2 (COOLER) **230/400/440 V**	**S110235372**	**S110235372**
Drive Rolls Ø30. 0,8-1,0	**S110234863**	**S110234863**
Drive Rolls Ø30. 1,2-1,6	**S110234857**	**S110234857**
Drive Rolls Ø30. 0,8-1,0 Alum.	**S110234864**	**S110234864**
Drive Rolls Ø30. 1,2-1,6 Alum.	**S110234866**	**S110234866**

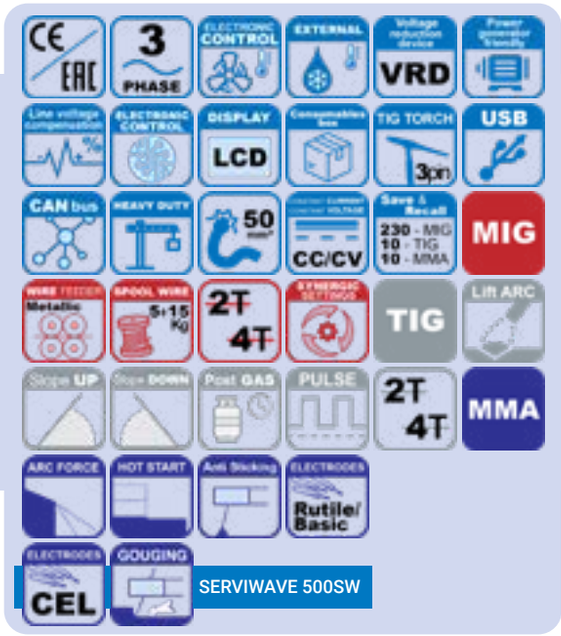
DESCRIPTION

ENG : Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter compact or with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (manual, synergic), TIG-DC (continuous) and MMA welding. An intuitive and easy to use control panel fitted with 2 digital display, shows all the welding parameters. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves – storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation – electronic inductance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features – antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. The user can save and recall more then 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface. For models Servisteel, from the separate wire-feeder the user can set all the parameters up to a distance of 50 meters from the power source.

FR : Onduleur de soudage compact multiprocédés compact ou avec entraînement de fil contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (manuel, synergique), TIG-DC (continu) et MMA. Les afficheurs digitaux affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIGMAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA – anti-stick – fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Indiqué pour un usage professionnel, charpentes métalliques, fabrication des aménagements métalliques, automotive et carrosserie industrielle, dans les secteurs des chantiers navals et des tuyauteries. Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient dépôts de haute qualité. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB. Pour les modèles Servisteel tous les paramètres peuvent être réglés directement depuis le panneau frontal du dévidoir separé qui peut être eloigné du générateur de 50 mètres.

SERVIWAVE 350S | 500SW

SERVITECH



	SERVIWAVE 350S			SERVIWAVE 500SW		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	13 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
Uo	60 V	12 V	60 V	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 350 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 300 A	60% 500 A 100% 390 A	60% 500 A 100% 390 A	60% 500 A 100% 390 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Flux Core	-	-	Ø 0,8 ÷ 2 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 2 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 8 mm	-	-
Electrode Type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H			H		
Protec. Degree	IP23S			IP23S		
Dimens. (L*W*H)	Generator 650x320x530 mm			Generator 650x320x530 mm		
Box (L*W*H)	Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Trolley 510x1035x300 mm			Generator 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Trolley 510x1035x300 mm		
Weight box/net	119,5 / 114 Kg			127,3 / 119,5 Kg		

To add on

	SERVIWAVE 350 S	SERVIWAVE 500 SW
Generator	S110235080	S110235081
DV WAVE Z4W (WF Air & Water)	S110235006	S110235006
Harn. 5m - Wat. - 50mm²	S110234900	S110234900
Harn. 10m - Wat. - 70mm²	S110234902	S110234902
Trolley	S110235102	S110235102

Options

	SERVIWAVE 350 S	SERVIWAVE 500 SW
GRE (COOLER) **400 V**	S110235373	S110235373
GRE 2 (COOLER) **230/400/440 V**	S110235372	S110235372
Drive Rolls Ø30. 0,8-1,0	S110234852	S110234852
Drive Rolls Ø30. 1,2-1,6	S110234853	S110234853
Drive Rolls Ø30. 0,8-1,0 Alum.	S110234854	S110234854
Drive Rolls Ø30. 1,2-1,6 Alum.	S110234855	S110234855

Optional Upgrade

SINGLE PULSE VERSION		S110234576
SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION		S110234577
ROOT WELDING		S110234578
SPOOL GUN & PUSH PULL + ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		S110234582
SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION + ROOT WELDING		S110234579
SPOOL GUN & PUSH PULL INTERFACE		S110234580
ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		S110234581
T-Link®		S110234583

DESCRIPTION

ENG : Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter compact or with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (Standard: manual, synergic. Optional: pulse, double-pulse and root welding), TIG-DC (continuous and pulse) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic/pulsed MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves – storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation – electronic inductance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous and pulse welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features – antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. Possibility to expand the power source with optional function: single pulse, double pulse, root welding. You can also install optional interface to use Spool-gun or Push-pull torch, with analog or digital control. The user can save and recall more then 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface. For models Serviwave 350S and 500SW, from the separate wire-feeder the user can set all the parameters up to a distance of 100 meters from the power source

FR : Onduleur de soudage compact multiprocédés compact ou avec entraînement de fil contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (Standard: manuel, synergique. Optionnelle: pulsé, double-pulsé et soudage de racine), TIG-DC (continu et pulsé) et MMA. Le vaste écran "3,3" affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique/pulsé, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA – anti-stick – fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Indiqué pour un usage professionnel, charpentes métalliques, fabrication des aménagements métalliques, automotive et carrosserie industrielle, dans les secteurs des chantiers navals et des tuyauteries. Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient dépôts de haute qualité. Possibilité d'augmenter les capacites du générateur avec des fonctions optionnelles: single pulsé, double pulsé, root welding. Possibilité d'installer également des interfaces en option pour utiliser des torches Spool-gun, torches Push-Pull, torches avec contrôle analogique ou numérique. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB. Pour les modèles Serviwave 350S et 500SW tous les paramètres peuvent être réglés directement depuis le panneau frontal du dévidoir separé qui peut être eloigné du générateur de 100 mètres

SERVICUT

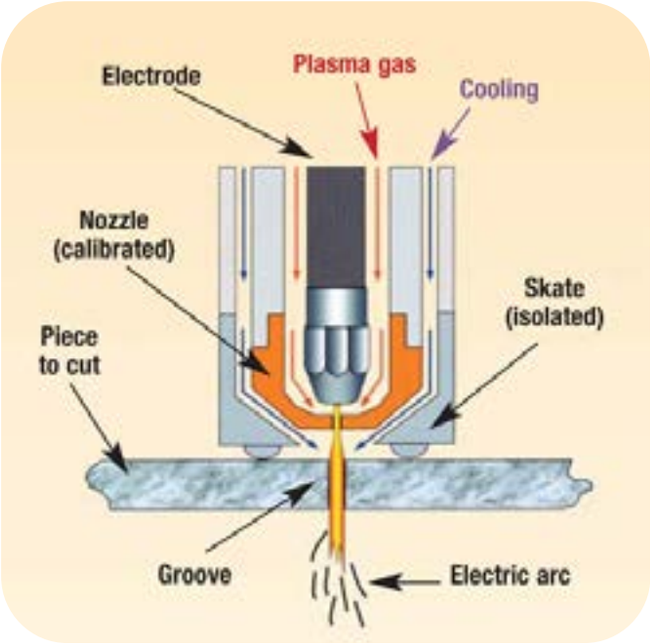
ENG : Plasma cutting is a process that cuts through electrically conductive materials by means of an accelerated jet of hot plasma. Typical materials cut with a plasma torch include steel, stainless steel, aluminum, brass and copper, although other conductive metals may be cut as well. Plasma cutting is often used in fabrication shops, automotive repair and restoration, industrial construction, and salvage and scrapping operations. Due to the high speed and precision cuts combined with low cost, plasma cutting sees widespread use from large-scale industrial CNC applications down to small hobbyist shops.

FR : Le coupage au plasma est un processus qui coupe les matériaux électriquement conducteurs au moyen d'un jet accéléré de plasma chaud. Les matériaux typiques coupés avec une torche à plasma sont l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton et le cuivre, bien que d'autres métaux conducteurs puissent également être coupés. Le découpage au plasma est souvent utilisé dans les ateliers de fabrication, réparation et restauration d'automobiles, construction industrielle, et opérations de récupération et de mise au rebut. En raison de la vitesse élevée et des coupes de précision combinées à un faible coût, le coupage au plasma est largement utilisé, des applications CNC à grande échelle aux petits ateliers amateurs.

PLASMA

General information

Plasma cutting process



Plasma cutting glossary

Drag cutting
The direct contact between the cutting nozzle and the workpiece provides several benefits in comparison with the «distance cutting» method. This particular position allows most of the fume, spatter and arc radiation to be kept under the metal sheet thus protecting the operator. The result of a drag cut is very clean and the resulting kerf is a much narrower, superior precision quality cut. The drag cutting process is ideal up to 8 mm thickness in all applications where accuracy is important.

Plasma gouging
The plasma gouging process is performed with a standard plasma cutting torch changing only the nozzle, skirt and skate. Using the same principle of plasma cutting it allows metal to be removed in an efficient, precise and clean way.
The benefits of the Servicut gouging precess are:
- reduced noise and fume compared with other thermal gouging methods,
- high metal removal rate (up to 12 kg/hour) with superior precision,
- reduced risk of carbon contamination compared with the arc gouging process,
- possibility to gouge ferrous and non-ferrous metals.

Distance cutting
Distance cutting makes full use of the generator power, thus increasing the depth of cut. It is also suitable for precision work due to the excellent view of the cutting arc.

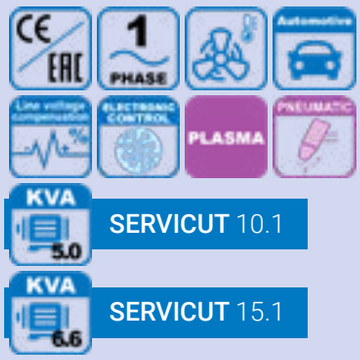
Product performance

PLASMA CUTTING

	INPUT VOLTAGE	AMP MAX	PLASMA TORCH	MAX CUT	WEIGHT	PAGE
SERVICUT 10.1	1ph 230 V	25 A	PT 40	10 mm	9,7 Kg	p63
SERVICUT 15.1	1ph 230 V	40 A	PT 40	15 mm	9,7 Kg	p63
SERVICUT 8.1 K	1ph 230 V	25 A	PT 40 C	8 mm	14,4 Kg	p64
SERVICUT 10.1 K	1ph 230 V	30 A	PT 40 C	10 mm	20 Kg	p64
SERVICUT T 20.1+	1ph 115 V - 1ph 230 V	26 A - 25 A	S70	11/20 mm	19,1 Kg	p65
SERVICUT T 20+	3ph 400 V	14 A	S70	20 mm	19,1 Kg	p66
SERVICUT T 26+	3ph 400V	16,5 A	S70	26 mm	22,3 Kg	p67
SERVICUT T 30+	3ph 220 V - 3ph 400 V	70 A	P 125	30 mm	30,7 Kg	p68
SERVICUT T 35+	3ph 220 V - 3ph 400 V	85 A	P 125	35 mm	30,7 Kg	p69
SERVICUT T 40+	3ph 220 V - 3ph 400 V	105 A	P 125	40 mm	42,4 Kg	p70
SERVICUT T 60+	3ph 400 V	160 A	P 160	50/60 mm	52 Kg	p71

SERVICUT 10.1 | 15.1

SERVITECH



	SERVICUT 10.1	SERVICUT 15.1
Plasma Torch	PT40	
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	
Power	2,8 60% KVA Max	3,3 60% KVA Max
Uo	310 V Max	350 V Max
Range	10 ÷ 30 A	10 ÷ 40 A
Cutting current	30% 30 A	20% 40 A
	10 mm	15 mm
	-	13 25cm/min
Air pressure	4 - 5 bar	4 - 5,5 bar
Air capacity	100 l/min	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	380x155x320 mm	
Box (L*W*H)	560x260x375 mm	
Weight box/net	10,6 / 9,7 Kg	11,8 / 10,6 Kg

DESCRIPTION

ENG : The Plasma, based on Inverter technology, guarantees accurate and clean plasma cut up to 10mm thickness. Easy to handle and operate, this system is suitable for cutting thin materials at high speed. The front panel is provided with clear and simple graphics for the adjustment of the cutting current and to indicate the intervention of any of the internal safety devices. Extra operator protection is provided by a special Start system. It is well suited for auto body repair shops, air conditioning systems and general plate working.

FR : Notre onduleur de coupage au Plasma assure une coupe précise jusqu'à 10mm d'épaisseur. Idéale pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et immédiat et signale l'intervention de toutes les sécurités internes. Un particulier système de Start garantit plus de sécurité. Indiqué pour travaux de carrosserie, systèmes de conditionment de l'air et pour les usinages métalliques en général.

SERVITECH

Servicut 10.1
S110235072

Servicut 15.1
S110235071

SERVICUT 8.1 K | 10.1 K

SERVITECH

	SERVICUT 8.1 K	SERVICUT 10.1 K	
Plasma Torch	PT40C		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	2,5 KVA	2,5/3 KVA	
Uo	310 V Max	310 V Max	
			AIR
Range	10 ÷ 25 A	10 ÷ 25 A	10 ÷ 30 A
Cutting current	50% 25 A	20% 25 A	30% 30 A
	8 mm	8 mm	10 mm
Air pressure	-	-	4,5 bar
Air capacity	-	-	100 l/min
Insulation	H		
Protec. Degree	IP22S		
Dimens. (L*W*H)	435x200x395 mm		
Box (L*W*H)	565x300x410 mm		
Weight box/net	15,5 / 14,4 Kg	21,5 / 20 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Plasma cutting systems based on inverter technology with internal compressor. Portable, single-phase, microprocessorcontrolled and equipped with pneumatic torch without HF. Easily used even at some distance from a compressed air source, they produce quality cutting on all conductor materials such as steel, stainless steel, aluminium, copper, brass, etc. Suitable for lightweight and heavy bodywork, maintenance of large installations, air conditioning systems, shipyards and metalwork in general.

FR : Appareils de coupage au jet de plasma avec technologie à variateur avec compresseur interne, portables, monophasés, contrôlés par microprocesseur et équipés de torche pneumatique sans amorçage HF. Ils permettent une utilisation facilitée même loin de la source d'air comprimé avec une coupe de qualité sur tous les matériaux conducteurs tels que l'acier, l'acier inox, l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc. Ils sont indiqués pour les travaux de carrosserie légère ou lourde, l'entretien de grandes installations, les systèmes de conditionnement de l'air, les chantiers navals et pour les usinages métalliques en général.

SERVITECH

Servicut 8.1K
S110235069

Servicut 10.1K
S110235070

SERVICUT T 20.1+

SERVITECH

Included **Plasma Torch S 70**

Included **CNC Connector**

Included **Ground Cable**

	SERVICUT T 20.1+	
Plasma Torch	S 70 (45 A) · H.FIT	
Input Voltage	(1ph) 115V 50/60Hz	(1ph) 230V 50/60Hz
Power 60%	2,5 KVA	5 KVA
Max input current	26 A	25 A
Uo	270 V	270 V
Range	20 ÷ 25 A	20 ÷ 45 A
Cutting current	40% 25 A 100% 20 A	50% 45 A 100% 32 A
25cm/min	8 mm	15 mm
Maximum	11 mm	20 mm
Severance	12 mm	22 mm
Pierce	12 mm	12 mm
Required air capacity	220 l/min @ 5 bar	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Power Source (L*W*H)	495x195x450 mm	
Power Source Box (L*W*H)	640x260x450 mm	
Torch Box (L*W*H)	500x80x400 mm	
Weight box/net	20,1 / 19,1 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Plasma cutters, based on Inverter technology, guaranteeing accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The available cutting modes are: continuous, grid, gouging and CNC. Possibility to set the cutting current and to adjust the air pressure in a simple and precise way thanks to the handy knob. The SERVICUT T plasma cutters can signal the lacking or excessive air pressure through dedicated LEDs located on the front panel.

FR : Les coupeurs plasma, basés sur la technologie Inverter, garantissent une coupe plasma précise et propre. Pratiques et faciles à utiliser, ils conviennent à tous les travaux de coupe à grande vitesse, même sur des épaisseurs élevées. Les modes de coupe disponibles sont: coupe sur tôles pleines, coupe de supports grillagés, gougeage et coupe avec CNC. Possibilité de régler le courant de coupe et d'ajuster la pression d'air de manière simple et précise, grâce au bouton pratique. Les coupeurs plasma de la série SERVICUT T sont capables de signaler le manque de pression ou la pression excessive de l'air, grâce à des LED dédiées situées sur le panneau avant.

SERVITECH

SERVICUT T 20.1+
S110235789

Included

- Plasma Torch S 70 6M **S110235716**
- CNC Connector 14 pins
- Ground Cable With Clamp

SERVICUT T 20+

SERVITECH

Included **Plasma Torch S 70**

Included **CNC Connector**

Included **Ground Cable**

	SERVICUT T 20+
Plasma Torch	S 70 (45 A) · H.FIT
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 50%	7 KVA
Max input current	14 A
Uo	240 V
Range	20 ÷ 45 A
Cutting current	50% 45 A 100% 35 A
25cm/min	15 mm
Maximum	20 mm
Severance	22 mm
Pierce	12 mm
Required air capacity	220 l/min @ 5 bar
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Power Source (L*W*H)	495x195x395 mm
Power Source Box (L*W*H)	640x260x450 mm
Torch Box (L*W*H)	500x80x400 mm
Weight box/net	20,1 / 19,1 Kg

DESCRIPTION

ENG : Plasma cutters, based on Inverter technology, guaranteeing accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The available cutting modes are: continuous, grid, gouging and CNC. Possibility to set the cutting current and to adjust the air pressure in a simple and precise way thanks to the handy knob. The SERVICUT T plasma cutters can signal the lacking or excessive air pressure through dedicated LEDs located on the front panel.

FR : Les coupeurs plasma, basés sur la technologie Inverter, garantissent une coupe plasma précise et propre. Pratiques et faciles à utiliser, ils conviennent à tous les travaux de coupe à grande vitesse, même sur des épaisseurs élevées. Les modes de coupe disponibles sont: coupe sur tôles pleines, coupe de supports grillagés, gougeage et coupe avec CNC. Possibilité de régler le courant de coupe et d'ajuster la pression d'air de manière simple et précise, grâce au bouton pratique. Les coupeurs plasma de la série SERVICUT T sont capables de signaler le manque de pression ou la pression excessive de l'air, grâce à des LED dédiées situées sur le panneau avant.

SERVITECH

SERVICUT T 20+
S110235793

Included

- Plasma Torch S 70 6M **S110235716**
- CNC Connector 14 pins
- Ground Cable With Clamp

SERVICUT T 26+

SERVITECH

NEW

Included
Plasma Torch S 70

Included
CNC Connector

Included **Ground Cable**

	SERVICUT T 26+
Plasma Torch	S 70 (70 A) · H.FIT
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 50%	11,8 KVA
Max input current	16,5 A
Uo	380 V
Range	20 ÷ 65 A
Cutting current	60% 65 A 100% 50 A
25cm/min	22 mm
Maximum	26 mm
Severance	30 mm
Pierce	16 mm
Required air capacity	220 l/min @ 5 bar
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Power Source (L*W*H)	495x195x395 mm
Power Source Box (L*W*H)	640x260x450 mm
Torch Box (L*W*H)	500x80x400 mm
Weight box/net	23,3 / 22,3 Kg

DESCRIPTION

ENG : Plasma cutters, based on Inverter technology, guaranteeing accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The available cutting modes are: continuous, grid, gouging and CNC. Possibility to set the cutting current and to adjust the air pressure in a simple and precise way thanks to the handy knob. The SERVICUT T plasma cutters can signal the lacking or excessive air pressure through dedicated LEDs located on the front panel.

FR : Les coupeurs plasma, basés sur la technologie Inverter, garantissent une coupe plasma précise et propre. Pratiques et faciles à utiliser, ils conviennent à tous les travaux de coupe à grande vitesse, même sur des épaisseurs élevées. Les modes de coupe disponibles sont: coupe sur tôles pleines, coupe de supports grillagés, gougeage et coupe avec CNC. Possibilité de régler le courant de coupe et d'ajuster la pression d'air de manière simple et précise, grâce au bouton pratique. Les coupeurs plasma de la série SERVICUT T sont capables de signaler le manque de pression ou la pression excessive de l'air, grâce à des LED dédiées situées sur le panneau avant.

SERVITECH

SERVICUT T 26+
S110235791

Included

- Plasma Torch S 70 6M
S110235716
- CNC Connector 14 pins
- Ground Cable With Clamp

SERVICUT T 30+

SERVITECH

Included
Plasma Torch P 125

Included **Ground Cable**

Optional
Plasma Torch PM 125
Plasma Torch PTM 100

	SERVICUT T 30+	
Plasma Torch	P 125 Easy Fit 6pin	
Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	7 KVA	8 KVA
Max input current	26 A	15 A
Uo	275 V	275 V
Range	20 ÷ 70 A	20 ÷ 70 A
Cutting current	50% 70 A	40% 75 A 100% 40 A
25cm/min	25 mm	
Maximum	30 mm	
Severance	35 mm	
Pierce	16 mm	
Required air capacity	330 l/min @ 5 bar	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	545x255x415 mm	
Box (L*W*H)	665x305x460 mm	
Weight box/net	33,8 / 32,2 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Plasma cutters, based on Inverter technology, guarantee accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The front panel is provided with clear and simple graphics for the adjustment of the cutting current and to indicate the intervention of any of the internal safety devices. Designed to work with either PT, S or P torches according to your cutting requirements. The use of S/P torches improves the maximum cutting performance and increases the speed at which the cutting can be achieved. Suitable also for cutting with small CNC machines thanks to the specifically designed interface (connector on the back side for torch trigger, arc on signal and arc voltage reference).

FR : Appareil de coupage au Plasma à technologie Inverter. Il assure une coupe précise. Idéal pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et intuitif et signale l'intervention de toutes les sécurités internes. Modèles étudiés pour travailler soit avec les torches de la série PT, que les torches de la série S et P. Les torches des séries S/P garantissent une meilleure capacité et vitesse de coupage.Ces modèles permettent de sélectionner la modalité de coupe (grille ou pas), et de visualiser sur l'écran frontal le courant de coupage pre-imposé réel, et la pression réelle de l'air. Ces onduleurs sont idéaux en combinaison avec des petits systèmes automatiques grâce à l'interface spécialement conçue (il y a un connecteur à l'arrière pour signaler le bouton de la torche actionné, arc allumé et référence de tension d'arc).

SERVITECH

Servicut T 30+ 400V
S110235392

Servicut T 30+ 220V
ON DEMAND

Included

- Plasma Torch P 125
- Ground Cable

Optional

- Plasma Torch PM 125
- Ground Cable PTM 100

SERVICUT T 35+

SERVITECH

Included
Plasma Torch P 125

Included **Ground Cable**

Optional
Plasma Torch PM 125
Plasma Torch PTM 100

	SERVICUT T 35+	
Plasma Torch	P 125 Easy Fit 6pin	
Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	11,5 KVA	11,5 KVA
Max input current	31 A	21,2 A
Uo	300 V	290 V
Range	20 ÷ 80 A	20 ÷ 85 A
Cutting current	60% 85 A	60% 85 A 100% 65 A
25cm/min	30 mm	
Maximum	35 mm	
Severance	40 mm	
Pierce	19 mm	
Required air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	545x255x415 mm	
Box (L*W*H)	665x305x460 mm	
Weight box/net	39,6 / 38 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Plasma cutters, based on Inverter technology, guarantee accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The front panel is provided with clear and simple graphics for the adjustment of the cutting current and to indicate the intervention of any of the internal safety devices. Designed to work with either PT, S or P torches according to your cutting requirements. The use of S/P torches improves the maximum cutting performance and increases the speed at which the cutting can be achieved. Suitable also for cutting with small CNC machines thanks to the specifically designed interface (connector on the back side for torch trigger, arc on signal and arc voltage reference).

FR : Appareil de coupage au Plasma à technologie Inverter. Il assure une coupe précise. Idéal pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et intuitif et signale l'intervention de toutes les sécurités internes. Modèles étudiés pour travailler soit avec les torches de la série PT, que les torches de la série S et P. Les torches des séries S/P garantissent une meilleure capacité et vitesse de coupage.Ces modèles permettent de sélectionner la modalité de coupe (grille ou pas), et de visualiser sur l'écran frontal le courant de coupage pre-imposé réel, et la pression réelle de l'air. Ces onduleurs sont idéaux en combinaison avec des petits systèmes automatiques grâce à l'interface spécialement conçue (il y a un connecteur à l'arrière pour signaler le bouton de la torche actionné, arc allumé et référence de tension d'arc).

SERVITECH

Servicut T 35+ 400V
S110235393

Servicut T 35+ 220V
ON DEMAND

Included

- Plasma Torch P 125
- Ground Cable

Optional

- Plasma Torch PM 125
- Ground Cable PTM 100

SERVICUT T 40+

SERVITECH

Included
Plasma Torch P 125

Included Ground Cable

Optional
Plasma Torch PM 125
Plasma Torch PTM 100

	SERVICUT T 40+	
Plasma Torch	P 125 Easy Fit 6pin	
Input Voltage	(3ph) 220V 50/60Hz	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	15 KVA	15 KVA
Max input current	49 A	22 A
Uo	290 V	320 V
Range	20 ÷ 105 A	20 ÷ 105 A
Cutting current	100% 105 A	100% 105 A
25cm/min	35 mm	
Maximum	40 mm	
Severance	50 mm	
Pierce	22 mm	
Required air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (L*W*H)	600x255x480 mm	
Box (L*W*H)	750x400x515 mm	
Weight box/net	47 / 45 Kg	

DESCRIPTION

ENG : Plasma cutters, based on Inverter technology, guarantee accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The front panel is provided with clear and simple graphics for the adjustment of the cutting current and to indicate the intervention of any of the internal safety devices. Designed to work with either PT, S or P torches according to your cutting requirements. The use of S/P torches improves the maximum cutting performance and increases the speed at which the cutting can be achieved. Suitable also for cutting with small CNC machines thanks to the specifically designed interface (connector on the back side for torch trigger, arc on signal and arc voltage reference).

FR : Appareil de coupage au Plasma à technologie Inverter. Il assure une coupe précise. Idéal pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et intuitif et signale l'intervention de toutes les sécurités internes. Modèles étudiés pour travailler soit avec les torches de la série PT, que les torches de la série S et P. Les torches des séries S/P garantissent une meilleure capacité et vitesse de coupage.Ces modèles permettent de sélectionner la modalité de coupe (grille ou pas), et de visualiser sur l'écran frontal le courant de coupage pre-imposé réel, et la pression réelle de l'air. Ces onduleurs sont idéaux en combinaison avec des petits systèmes automatiques grâce à l'interface spécialement conçue (il y a un connecteur à l'arrière pour signaler le bouton de la torche actionné, arc allumé et référence de tension d'arc).

SERVITECH

Servicut T 40+ 400V
S110235394

Servicut T 40+ 220V
ON DEMAND

Included

- Plasma Torch P 125
- Ground Cable

Optional

- Plasma Torch PM 125
- Ground Cable PTM 100

SERVICUT T 60+

SERVITECH

Included
Plasma Torch P 160

Optional
Plasma Torch PM 160

Included Ground Cable

	SERVICUT T 60+
Plasma Torch	P 160 Easy Fit 6pin
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz
Power 60%	40 KVA
Max input current	27 A
Uo	360 V
Range	20 ÷ 160 A
Cutting current	60% 160 A 100% 120 A
25cm/min	45 mm
Maximum	60 mm
Severance	75 mm
Pierce	25 mm
Required air capacity	400 l/min @ 5,5 bar
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (L*W*H)	790x380x620 mm
Box (L*W*H)	815x390x630 mm
Weight box/net	55,0 / 52,0 Kg

DESCRIPTION

ENG : Plasma cutters, based on Inverter technology, guarantee accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The front panel is provided with clear and simple graphics for the adjustment of the cutting current and to indicate the intervention of any of the internal safety devices. Designed to work with either PT, S or P torches according to your cutting requirements. The use of S/P torches improves the maximum cutting performance and increases the speed at which the cutting can be achieved. Suitable also for cutting with small CNC machines thanks to the specifically designed interface (connector on the back side for torch trigger, arc on signal and arc voltage reference).

FR : Appareil de coupage au Plasma à technologie Inverter. Il assure une coupe précise. Idéal pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et intuitif et signale l'intervention de toutes les sécurités internes. Modèles étudiés pour travailler soit avec les torches de la série PT, que les torches de la série S et P. Les torches des séries S/P garantissent une meilleure capacité et vitesse de coupage.Ces modèles permettent de sélectionner la modalité de coupe (grille ou pas), et de visualiser sur l'écran frontal le courant de coupage pre-imposé réel, et la pression réelle de l'air. Ces onduleurs sont idéaux en combinaison avec des petits systèmes automatiques grâce à l'interface spécialement conçue (il y a un connecteur à l'arrière pour signaler le bouton de la torche actionné, arc allumé et référence de tension d'arc).

SERVITECH

Servicut T 60+
S110235395

Included

- Plasma Torch P 160
- Ground Cable

Optional

- Plasma Torch PM 160

ACCESSORIES

CABLES

TORCHES

CONSUMABLES

WELDING KIT

ENG : Here you will find accessories available from Servitech : electrode Holder, earth clamp, arc welding kit, ground cable with clamp, welding cable with electrode holder, primary cables, connector, cables, TIG torches, TIG torches consumables, MIG/MAG torches, MIG/MAG torches consumables.

FR : Vous trouverez ici les accessoires disponibles chez Servitech: porte-électrode, pince de masse, kit de soudage à l'arc, câble de masse avec pince, câble de soudage avec porte-électrode, câbles primaires, connecteur, câbles, torches TIG, consommables pour torches TIG, torches MIG/MAG, MIG/MAG torches consommables.

MMA ACCESSORIES page 74

GENERAL ACCESSORIES page 75

TIG TORCHES & CONSUMABLES page 76

MIG/MAG TORCHES & CONSUMABLES page 77

PLASMA TORCHES & CONSUMABLES page 80

Electrode holder

S110234630	352 type • Kit 140 A - 160 A
S110234629	202 type • Kit 250/300 A
S110234636	perfecta type • Kit 400 A
S110234634	500A type • Kit 500/600 A

Earth clamp

S000010579	Type HIPPO 200A
S000010580	Type HIPPO 400A
S000010597	Type HIPPO 600A
S000010577	Type CROCO 300
S000010578	Type CROCO 600

Arc welding kit

S110235089	300 Amp Kit • 25 mm² • 5 + 3 mt • DN 50 mm²
S110235088	400 Amp Kit • 35 mm² • 5 + 3 mt • DN 50 mm²
S110235090	500 Amp Kit • 50 mm² • 5 + 3 mt • DN 50 mm²
S110235094	600 Amp Kit • 70 mm² • 5 + 3 mt • DN 70 mm²
S110235092	180 Amp Kit • 16 mm² • 3 + 2 mt • DN 25 mm²
S110235096	250 Amp Kit • 25 mm² • 3 + 2 mt • DN 50 mm²

Ground cable with clamp

S110235358	10mm² • 2,0 mt • 140 Amp • DN 25mm²
S110235354	16mm² • 2 mt • 180 Amp • DN 25mm²
S110235357	25mm² • 2 mt • 300 Amp • DN 50mm²
S110235352	25mm² • 3 mt • 300 Amp • DN 50mm²
S110235355	35mm² • 3 mt • 400 Amp • DN 50mm²
S110235349	50mm² • 3 mt • 500 Amp • DN 50mm²
S110235351	70mm² • 3 mt • 500 Amp • DN 70mm²

Welding cable with electrode holder

S110235347	10mm² • 2,4 mt • 140 Amp • DN 25mm²
S110235341	16mm² • 3 mt • 180 Amp • DN 25mm²
S110235348	16mm² • 3 mt • 180 Amp • DN 50mm²
S110235344	25mm² • 3 mt • 250 Amp • DN 50mm²
S110235342	35mm² • 5 mt • 400 Amp • DN 50mm²
S110235343	50mm² • 5 mt • 500 Amp • DN 50mm²
S110235346	70mm² • 5 mt • 500 Amp • DN 70mm²

Primary cables

	Ø	A max *
S000010098	3 x 1.5 mm²	16 A
S000010099	3 x 2.5 mm²	20 A
S000010100	4 x 2.5 mm²	20 A
S000010101	4 x 4 mm²	30 A
S000010102	4 x 6 mm²	37 A
S000010103	4 x 10 mm²	52 A
S000010104	4 x 16 mm²	69 A
S000010105	4 x 25 mm²	92 A
S000010106	4 x 35 mm²	114 A

Connector

	Ø	A max *	Description
S000010559	10-25 mm²	200 A	**Male**
S000010560	35-50 mm²	400 A	
S000010561	70-95 mm²	600 A	
S000010562	10-25 mm²	200 A	**Female**
S000010563	35-50 mm²	400 A	
S000010564	70-95 mm²	600 A	
S000010641	35-95 mm²	600 A	**Male + Female**

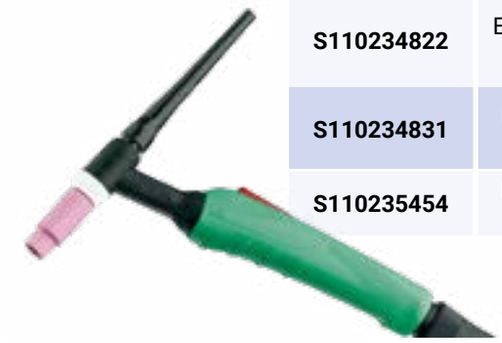
Cables

Ø	A max *			Extra flexible (H01N2-E)	Flexible (H01N2-D)	
	A 100%	**A 60%**	**A 35%**	**/ mt**	**/ 50 mt**	**/ mt**
16 mm²	135 A	139 A	150A	**S000010137**	**S000260274**	**S000260272**
25 mm²	180 A	190 A	213A	**S000010138**	**S000260275**	**S000260273**
35 mm²	225 A	243 A	279A	**S000010139**	**S000260276**	**S000260270**
50 mm²	285 A	316 A	371A	**S000010140**	**S000260277**	**S000260271**
70 mm²	355 A	403 A	482A	**S000010141**	**S000260278**	**S000260269**
95 mm²	430 A	498 A	606A	**S000010142**	**S000260279**	**S000260268**
120 mm²	500 A	587 A	721A	**S000010143**	-	-

** EN 50565-1 (2014)*

TIG torches

S110234823	Tig 17V · 4 mt · with gas valve · Connector 50 mm²	SERVIARC 160 / SERVIARC 200
S110234820	Ergotig 26V · 4 m · 50 mm²· (2 pin) Air cooled with gas valve	SERVIFLEX without HF BOX / SERVIARC 250
S110234829	Ergotig 26V · 4 m · 50 mm² · (3 pin) Air cooled with gas valve	SERVIMIG 200MP / 200MPXL / 251 MPXL / 273MPXL / SERVISTEEL
S110234835	Ergotig 26V · 4 m · 50 mm² · (12 pin) Air cooled with gas valve	SERVIARC T 300C



S110234825	Ergotig 17 · 4 mt · Connector 50 mm² · (2 Pin)	SERVITIG 160HF / SERVITIG 200HF
S110234821	Ergotig 26 · 4 mt · Connector 50 mm² · (2 Pin)	SERVITIG 160HF & 200HF / SERVIFLEX with HF BOX
S110234822	Ergotig 26 · 4 mt · Connector 50 mm² · (3 Pin)	SERVITIG 250 HF / SERVIARC T203 / SERVITIG 220ACDC / SERVIMIG 200MP+ / 200MP+XL / SERVIWAVE
S110234831	Ergotig 26 · 4 m · 50 mm² · (12 pin) Air cooled	SERVIARC T 300C / T 400C / SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF
S110235454	Ergotig 26 · 8 m · 50 mm² · (12 pin) Air cooled	SERVIARC T 300C / T 400C / SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF

S110234824	Sintig 18 R.A. · 4 m · 50mm² · (3 pin) WATER cooled	SERVITIG T 200 ACDC
S110234833	Sintig 18 R.A. · 4 m · 50 mm² · (12 pin) WATER cooled	SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF
S110235455	Sintig 18 R.A. · 8 m · 50 mm² · (12 pin) WATER cooled	SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF
S110235456	Sintig 20 R.A. · 4 m · 50 mm² · (12 pin) Water cooled	SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF
S110235457	Sintig 20 R.A. · 8 m · 50 mm² · (12 pin) WATER cooled	SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF

S110235458	SureGrip SGT 18 R.A. · 4 m · 50 mm² · (12 pin) WATER cooled	SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF
S110235459	SureGrip SGT 18 R.A. · 8 m · 50 mm² (12 pin) WATER cooled	SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF
S110235460	SureGrip SGT 20 R.A. · 4 m · 50 mm² · (12 pin) WATER cooled	SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF
S110235461	SureGrip SGT 20 R.A. · 8 m · 50 mm²· (12 pin) WATER cooled	SERVITIG T 220HF / T300HF / T400HF

TIG torches consumables

S110234836	TIG collet · Ø 1,6 mm · Lots of 3 pieces
S110234840	TIG collet · Ø 2,4 mm · Lots of 3 pieces
S110234842	TIG collet · Ø 3,2 mm · Lots of 3 pieces
S110234837	TIG collet body · Ø 1,6 mm · Lots of 3 pieces
S110234841	TIG collet body · Ø 2,4 mm · Lots of 3 pieces
S110234843	TIG collet body · Ø 3,2 mm · Lots of 3 pieces
S110234838	Ceramic nozzle · GR.6 · Ø 9,8 mm · Lots of 5 pieces
S110234839	Ceramic nozzle · GR.8 · Ø 12,7 mm · Lots of 5 pieces

MIG/MAG torches

	Designation Reference	Length	SERVIFIL 171CM	SERVIFIL 253CM SERVIFIL 253C	SERVIFIL 303C & 303S	SERVIFIL 363S SERVIFIL 403S SERVIFIL 503S SERVIFIL 553S	SERVIFIL 503S W SERVIFIL 553S W	SERVIMIG 220MP & XL SERVIMIG 220MP+ & XL SERVIMIG 251MP XL SERVIMIG 273MP XL	SERVIWAVE 350C	SERVIWAVE 350C & CW SERVIWAVE 350S & SW SERVIWAVE 500S & SW	SERVISTEEL 350C & CW SERVISTEEL 470S & SW SERVISTEEL 500S &SW
AIR	**MA 15** S110234671	3 m	Included								
	15 AK S110234667	3 m	■	Included							
	ERGO PLUS 25 S110234665	3 m				■		Included	■		
	MIG 25 AK S110234668	3 m			Included	■		■	■		
	ERGO PLUS 25 S110234666	4 m			■	■		■	■		
ALUMINIUM	**ERGO PLUS 25 AL** S110235462	3 m				■		■	■		
AIR	**TBI 360** S110234669	4 m		■	■	■		■	■	■	■
WATER	**TBI 511** S110234672	4 m					■			■	■
	M3X 500 SC S110234674	3 m					■			■	■
	M3X 500 SC S110234673	4 m					■			■	■
	M3X 500 SC S110234675	5 m					■			■	■
DIGITAL · WATER	**MM 555 W** S110234676	3m								■	
	MM 555 W S110234677	4 m								■	
	MM 555 W S110234678	5 m								■	

MIG/MAG torches consumables

	MA 15	15 AK
Torch neck	S110234711	S110234711
Contact tip · Ø 0,6 mm · lots of 10 pieces	S110234684	S110234684
Contact tip · Ø 0,8 mm · lots of 10 pieces	S110234685	S110234685
Contact tip · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces	S110234686	S110234686
Contact tip · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces	S110234692	S110234692
Gas nozzle · Ø 9,5 mm · lots of 10 pieces	S110234716	S110234716
Gas nozzle · Ø 12 mm · lots of 10 pieces	S110234687	S110234687
Spot welding nozzle · lots of 10 pieces	S110234688	S110234688
Gas diffuser · lots of 10 pieces	S110234709	S110234708
Brass wire inlet tube · Ø 4,4 x 5 mm · L = 150 mm	-	S110234761

	M3X 500 SC	MM 555 W Digital
Torch neck	S110234760	S110234765
M8 Contact tip - M8 · Ø 0,8 mm · for aluminium · lots of 10 pieces	S110234730	S110234730
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,0 mm · for aluminium · lots of 10 pieces	S110234731	S110234731
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,2 mm · for aluminium · lots of 10 pieces	S110234734	S110234734
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces	S110234705	S110234705
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces	S110234706	S110234706
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces	S110234707	S110234707
Gas nozzle - Ø 16 mm · lots of 10 pieces	S110234720	S110234720
Gas diffuser - lots of 5 pieces	S110234722	S110234722
M8 Tip holder	S110234721	S110234721
Wire liner · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,4 m	S110234723	S110234723
Wire liner · Yellow · Steel · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,4 m	S110234724	S110234724
Wire liner · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m	S110234753	S110234753
Wire liner · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m	S110234754	S110234754
Wire liner · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m	S110234746	S110234746
M8 Tip holder	S110234728	S110234742
Wire liner · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,4 m	S110234751	S110234755
Wire liner · Yellow · Steel · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,4 m	S110234752	S110234756
Wire liner · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m	S110234753	S110234753
Wire liner · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m	S110234754	S110234754
Wire liner · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m	S110234746	S110234746

	MIG 25 AK ERGO PLUS 25	ERGO PLUS 25 AL
Torch neck	S110234715	S110234715
M6 Contact tip - M6 · Ø 0,6 mm · lots of 10 pieces	S110234704	-
M6 Contact tip - M6 · Ø 0,8 mm · lots of 10 pieces	S110234697	S110234730
M6 Contact tip - M6 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces	S110234698	S110234731
M6 Contact tip - M6 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces	S110234699	S110234734
M6 Contact tip - M6 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces	S110234714	-
Gas nozzle - Ugello · Ø 15 mm · lots of 10 pieces	S110234695	S110234695
Spot welding nozzle · lots of 5 pieces	S110234696	S110234696
Gas diffuser · lots of 10 pieces	S110234693	S110234732
Wire liner · Blue · Steel · Ø 0,6 - 0,9 mm · 3 m	S110234690	S110234690
Wire liner · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3 m	S110234700	S110234700
Wire liner · Blue · Steel · Ø 0,6 - 0,9 mm · 5,3 m	S110234710	-
Wire liner · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,3 m	S110234712	-
Wire liner · Yellow · Steel · Ø 1,2 - 1,6 mm · 5,3 m	S110234713	-
Wire liner · Blue · Teflon · Ø 0,6 - 0,9 mm · 3,3 m	S110234689	-
Wire liner · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3,3 m	S110234694	-
Wire liner · Blue · Teflon · Ø 0,6 - 0,9 mm · 5,3 m	S110234718	-
Wire liner · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,3 m	S110234719	-

	TBI 360	TBI 511
Torch neck	S110234738	S110234747
M6 Contact tip - M6 · Ø 0,6 mm · lots of 10 pieces	S110234704	-
M6 Contact tip - M6 · Ø 0,8 mm · lots of 10 pieces	S110234697	-
M6 Contact tip - M6 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces	S110234698	-
M6 Contact tip - M6 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces	S110234699	-
M6 Contact tip - M6 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces	S110234714	-
M8 Contact tip - M8 · Ø 0,8 mm · for aluminium · lots of 10 pieces	S110234730	-
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,0 mm · for aluminium · lots of 10 pieces	S110234731	-
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,2 mm · for aluminium · lots of 10 pieces	S110234734	-
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces	S110234705	S110234748
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces	S110234706	S110234749
M8 Contact tip - M8 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces	S110234707	S110234750
Gas nozzle - Ø 16 mm · lots of 10 pieces	S110234737	S110234743
Gas diffuser - lots of 5 pieces	S110234735	S110234741
M6 Tip holder	S110234736	-
M8 Tip holder	S110234728	S110234742
Wire liner · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,4 m	S110234751	S110234755
Wire liner · Yellow · Steel · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,4 m	S110234752	S110234756
Wire liner · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m	S110234753	S110234753
Wire liner · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m	S110234754	S110234754
Wire liner · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m	S110234746	S110234746

Plasma torches

Torches	10.1	15.1	8.1 K	10.1 K	15.1 K	Length	Ref
PT 40	■	■				4 m	S110234768
PT 40C			■	■		4 m	S110234767
PT 40 Easy					■	4 m	S110234776

Easy Fit	RAPID	T 20	T 23	T 30+	T 35+	T 40+	T 60+
PT 80	-	■	■				
PT 100	PT 106 - 70A PT 106 - 100A			■	■	■	
PT 100 PTM 100	EPT 106 - 100A EPTM 106 - 100A			■	■	■	
S 70	-	■	■				
P 125 PM 125	P126 / PM 126			■	■	■	
P 160 PM 160	P166 / PM 166						■

Easy Fit		
PT 80	S110234775	6 m
PT 100	S110234799	6 m
PTM 100	S110235463	6 m
S 70	S110234778	6 m
	S110234785	12 m
P 125	S110234789	6 m - 75°
	S110234790	12 m - 75°
	S110234791	6 m - 15°
	S110234792	12 m - 15°
PM 125	S110234793	6 m
	S110234794	12 m
P 160	S110234795	6 m - 75°
	S110234796	12 m - 75°
PM 160	S110234797	6 m
	S110234798	12 m

RAPID		
PT 106 - 70A	S110235464	6 m
PT 106 - 100A	S110235465	6 m
PTM 106 - 100A	S110235466	6 m
	S110235467	12 m
P 126	S110235468	6 m - 75°
	S110234790	12 m - 75°
	S110234791	6 m - 15°
	S110234792	12 m - 15°
PM 126	S110235469	6 m
	S110235470	12 m
P 166	S110234795	6 m - 75°
	S110234796	12 m - 75°
PM 166	S110234797	6 m
	S110234798	12 m
	S110234798	12 m

ENG : Our new RAPID connector will automatically recognize the installed plasma torch in order to avoid setting mistakes. All our PLASMA T+ machines allow either the use of High-Performance Plasma torches P/PM series or Standard Plasma torches PT/PTM series. PT/PTM torches are perfect for users which do not have high performance air compressors.

FR : Notre nouveau connecteur RAPID reconnaît automatiquement la torche plasma installée afin d'éviter les erreurs de réglage. Toutes nos appareils de coupage plasma T+ permettent l'utilisation de torches plasma à hautes performances de la série P / PM ou de torches plasma standard de la série PT/PTM. Les torches PT/PTM sont idéales pour les utilisateurs ne disposant pas de compresseurs d'air à hautes performances.

Consumables plasma torches

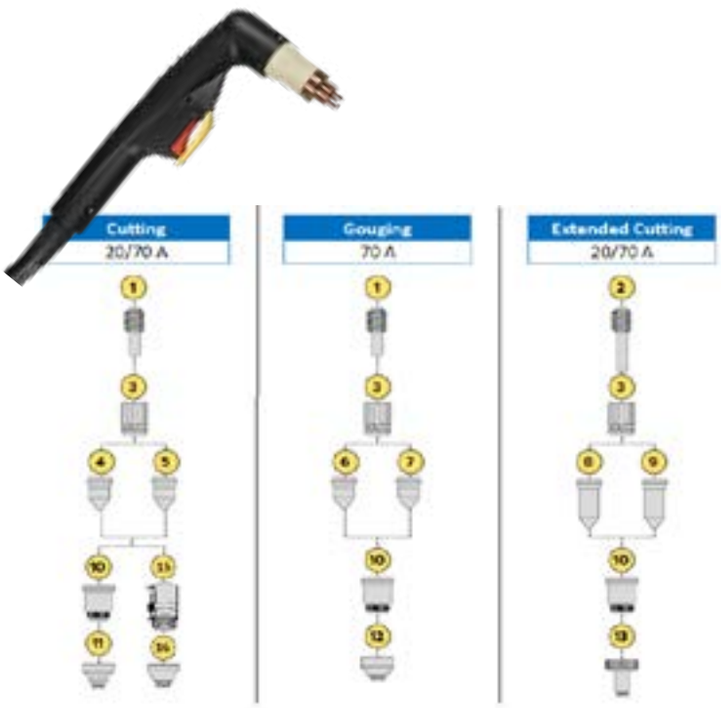
	P 125 / P 126	PM 125 / PM 126	P 160 / P 166	PM 160 / PM 166
45 A	S110235323	S110235327	S110235331	S110235336
65 A	S110235324	S110235328	S110235332	S110235337
85 A	S110235325	S110235329	S110235333	S110235338
105 A	S110235326	S110235330	-	-
105-125 A	-	-	S110235334	S110235339
160 A	-	-	S110235335	S110235340

Interc. Cable EasyFit - 6m - 5pin	**S110234815**
Interc. Cable EasyFit - 6m - 6pin	**S110234819**
Moisture Separator	**S110234654**
Filter Cartridge Lots of 8 pieces for T versions	**S110235171**
Air/oil Filter	**S110234650**

PT 40 C		
ELECTRODE	S110235183	10 pcs
TIP	S110235185	Ø 0,65 mm •(10-20 A) •(10 pcs)
	S110235182	Ø 0,8 mm •(20-30 A) •(10 pcs)
	S110235194	Ø 0,9 mm •(30-40 A) •(10 pcs)
DIFFUSER	S110235180	5 pcs
OUTSIDE PROTEC. NOZZLE	S110235181	1 pc

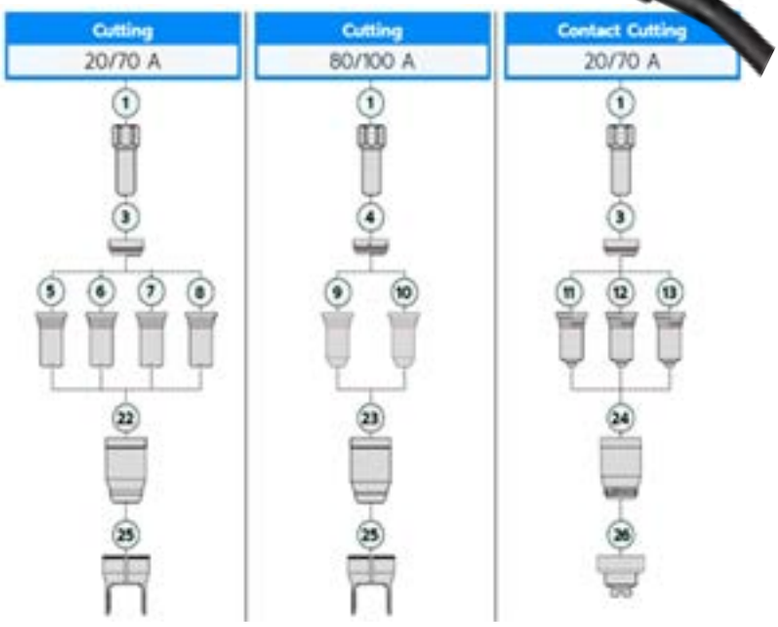
PT 40 & PT 40 EASY		
ELECTRODE	S110235183	10 pcs
TIP	S110235185	Ø 0,65 mm • (10-20 A) • (10 pcs)
	S110235182	Ø 0,8 mm • (20-30 A) • (10 pcs)
	S110235194	Ø 0,9 mm • (30-40 A) • (10 pcs)
	S110235264	Ø 0,9 mm • (30-40 A) • (10 pcs) High Quality
DIFFUSER	S110235180	5 pcs
OUTSIDE PROTEC. NOZZLE	S110235181	1 pc
Shield Cup Body For High Quality	S110235262	Contact cut · (1 pc)
Shield Cup For High Quality	S110235263	Contact cut · (2 pcs)

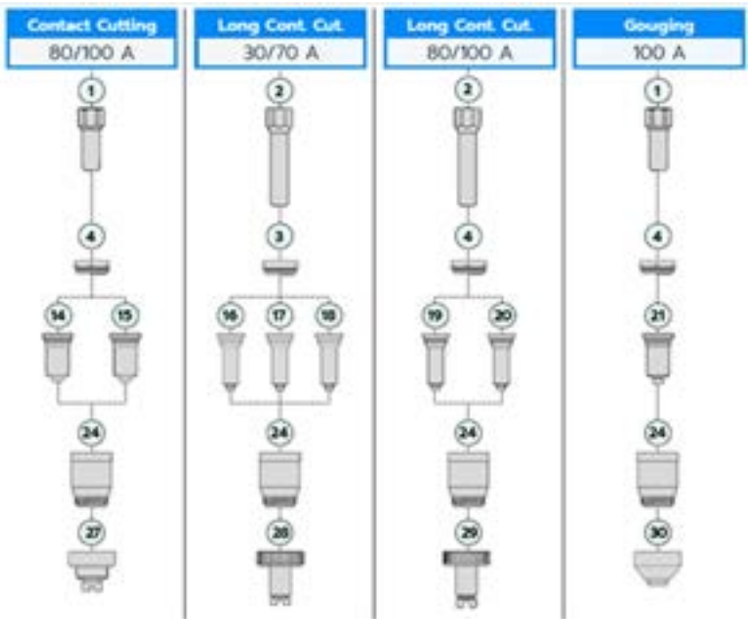
PT 80			
Pos.	Description	Qty Blister	Code
1	Electrode	10 pcs	S110235186
2	Electrode	5 pcs	S110235232
3	Diffuser	5 pcs	S110235187
4	Tip 30/40 A	10 pcs	S110235219
5	Tip 40/50 A	10 pcs	S110235197
6	Tip 50/60 A	10 pcs	S110235188
7	Tip 40/50 A	10 pcs	S110235220
8	Tip 50/60 A	10 pcs	S110235265
9	Tip 40/50 A	5 pcs	S110235233
10	Tip 50/60 A	5 pcs	S110235266
11	Retaining cap	1 pc	S110235189
12	Retaining cap	1 pc	S110235221
13	Spacer	2 pcs	S110235190
14	Shield cap	2 pcs	S110235217
15	Shield cap	2 pcs	S110235230



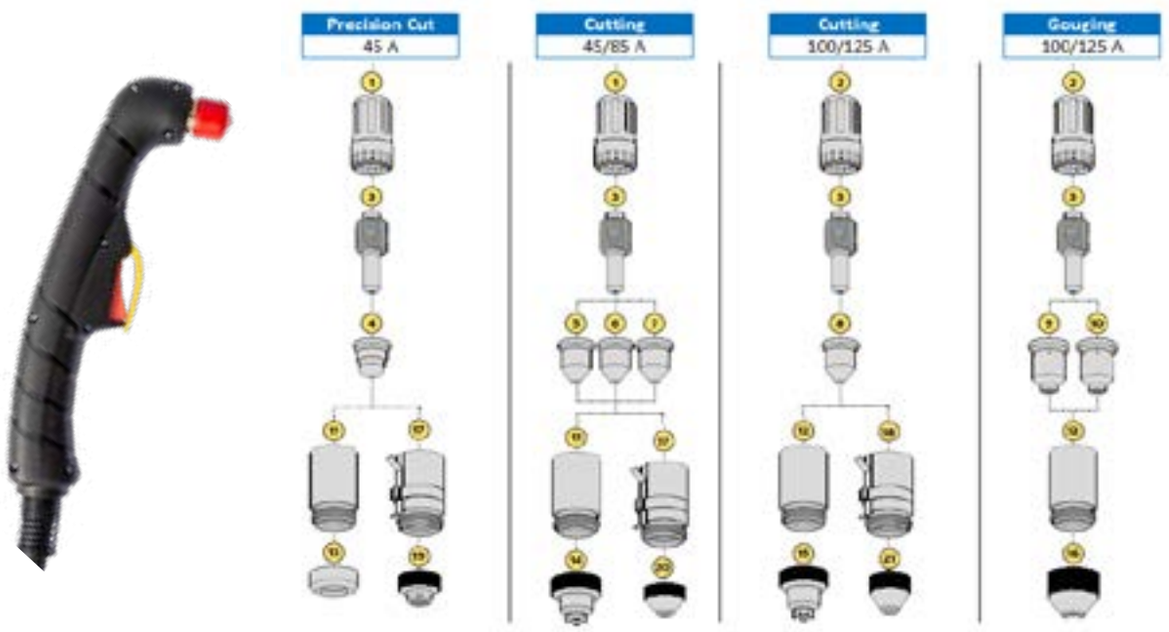
ST 70 / STM 70			
Pos.	Description	Qty Blister	Code
1	ELECTRODE ST70/STM70	10 pcs	S110235267
2	EXTENDED ELECT ST70	5 pcs	S110235274
3	DIFFUSER ST70/STM70	2 pcs	S110235268
4	CONTACT CUT.TIP 20-50A ST70/STM70	10 pcs	S110235269
5	CONTACT CUT.TIP 70A ST70/STM70	10 pcs	S110235270
6	TIP GOUGING 45A ST70	10 pcs	S110235295
7	TIP GOUG.75A ST70	10 pcs	S110235296
8	EXTENDED TIP 20-50A - ST70	5 pcs	S110235275
9	EXTENDED TIP 70A - ST70	5 pcs	S110235276
10	SHIELD CUP ST70	1 pc	S110235271
11	CONTACT CUT. SPACER ST70	2 pcs	S110235272
12	SHIELD CUP,GOUGING ST70	2 pcs	S110235297
13	EXTENDED SPACER ST70	2 pcs	S110235277
15	RETAINING CAP STM70	1 pc	S110234817
16	CONTACT CUT.SPACER STM70	2 pcs	S110235273

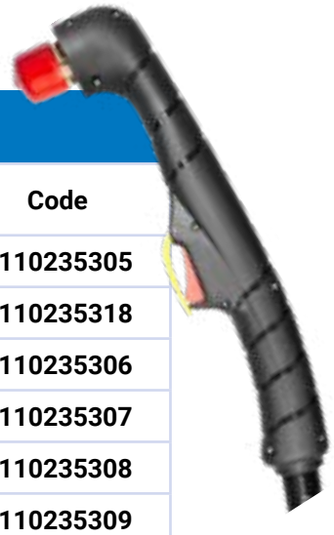
PT 100			
Pos.	Description	Qty Blister	Code
1	Electrode	5 pcs	S110235199
2	Electrode	5 pcs	S110235224
3	Diffuser	5 pcs	S110235200
4	Diffuser	5 pcs	S110235201
5	Tip 30/40 A	5 pcs	S110235202
6	Tip 40/50 A	5 pcs	S110235203
7	Tip 50/60 A	5 pcs	S110235204
8	Tip 60/70 A	5 pcs	S110235205
9	Tip 80/90 A	5 pcs	S110235206
10	Tip 100/110 A	5 pcs	S110235207
11	Tip 40/50 A	5 pcs	S110235211
12	Tip 50/60 A	5 pcs	S110235212
13	Tip 60/70 A	5 pcs	S110235213
14	Tip 80/90 A	5 pcs	S110235214
15	Tip 100/110 A	5 pcs	S110235215
16	Tip 40/50 A	5 pcs	S110235225
17	Tip 50/60 A	5 pcs	S110235226
18	Tip 60/70 A	5 pcs	S110235227
19	Tip 80/90 A	5 pcs	S110235228
20	Tip 100/110 A	5 pcs	S110235229
21	Tip 100/100 A	5 pcs	S110235222
22	Retaining cap	1 pc	S110235208
23	Retaining cap	1 pc	S110235209
24	Retaining cap	1 pc	S110235216
25	Spacer	2 pcs	S110235210
26	Shield cap	2 pcs	S110235217
27	Shield cap	2 pcs	S110235218
28	Shield cap	2 pcs	S110235230
29	Shield cap	2 pcs	S110235231
30	Shield cap	2 pcs	S110235223



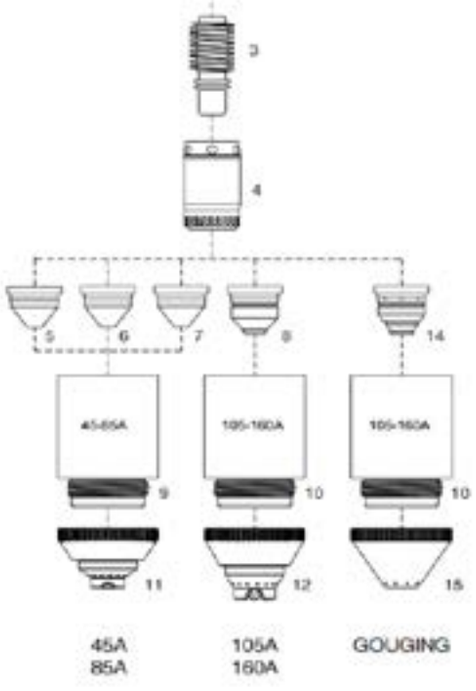


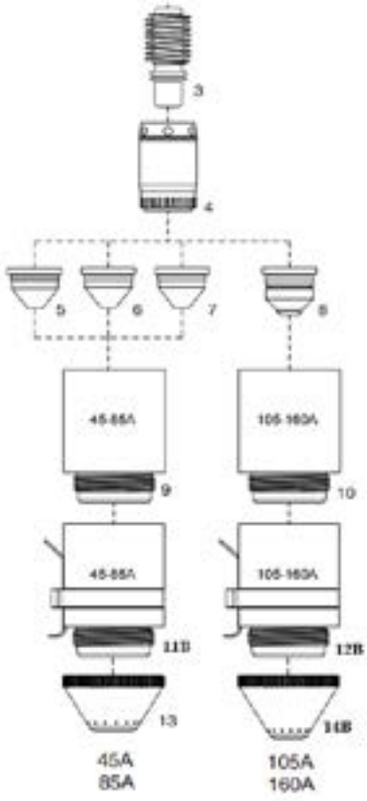
P 125 / PM 125 & P 126 / PM 126			
Pos.	Description	Qty Blister	Code
1	DIFUSER 45-85A - P125-126 & PM	2 pcs	S110235278
2	DIFUSER 100-125A - P125-126 & PM	2 pcs	S110235279
3	ELECT.45-125A - P125-126 & PM	5 pcs	S110235280
4	TIP 45A PRECISION CUT X - P125-126 & PM	5 pcs	S110235281
5	TIP 45A - P125-126 & PM	10 pcs	S110235282
6	TIP 65A - P125-126 & PM	10 pcs	S110235283
7	TIP 85A - P125-126 & PM	10 pcs	S110235284
8	TIP 105A - P125-126 & PM	10 pcs	S110235285
9	TIP,GOUGING 65-85A - P125-126	5 pcs	S110235298
10	TIP,GOUGING 105A - P125-126	5 pcs	S110235299
11	SHIELD CUP 45-85A - P125-126	1 pc	S110235301
12	SHIELD CUP 100-125A - P125-126	1 pc	S110235302
13	DEFLECTOR 45A PRECISION CUP - P125-126	2 pcs	S110235288
14	SPACER 45-85A - P125-126	2 pcs	S110235289
15	SPACER 100-125A -P125-126	2 pcs	S110235290
16	SHIELD CUP,GOUGING - P125-126	2 pcs	S110235300
17	SHIELD CUP 45-85A PM 125	1 pc	S110235303
18	SHIELD CUP 100-125A PM-125	1 pc	S110235304
19	SHIELD CUP 45A PRECISION CUT PM 126 2PC	2 pcs	S110235987
20	CONTACT CUT SPACER 45-85 PM125-126 (3pcs)	3 pcs	S110235291
21	CONTACT CUT SPACER 100-125A PM125-126 (2pcs)	2 pcs	S110235292





P 160 / PM 160			
Pos.	Description	Qty Blister	Code
3	ELECTRODE 45-160A P-PM160	5 pcs	S110235305
4	DIFFUSOR P-PM 160	2 pcs	S110235318
5	TIP 45A P-PM 160	5 pcs	S110235306
6	TIP 65A P-PM 160	5 pcs	S110235307
7	TIP 85A P-PM 160	5 pcs	S110235308
8	TIP 105-160A P-PM 160	5 pcs	S110235309
9	TIP 160A P-PM 160	5 pcs	S110235310
8	TIG GOUGING 45-85A P160	5 pcs	S110235311
14	TIP GOUG. 105-160A P160	5 pcs	S110235312
9	SHIELD CUP 45-85A PH 160	1 pc	S110235313
10	SHIELD CUP 105-160A PH-160	1 pc	S110235314
11	SPACER 45-85A PH-160	2 pcs	S110235315
12	SPACER 105-160A PH-160	2 pcs	S110235316
15	SPACER GOUGING PH160	2 pcs	S110235317
11B	SHIELD CUP 45-85A PM-160 W/SENSOR	1 pc	S110235319
12B	SHIELD CUP 105-160A PM-160 W/SENS	1 pc	S110235320
13	SPACER 45-85A PM-160	2 pcs	S110235321
14B	SPACER 105-160A PM-160	2 pcs	S110235322



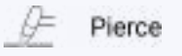


Legend

	Reference standards		Reference standards		Multivoltage
	Single Phase		Three Phase		Waterproof
	Air cooling		Air cooling electronically controlled		Internal water cooling
	External water cooling		Water cooling unit		Voltage Reduction Device
	Suitable tu use with power generator		Line voltage variation compensation		Power Factor Correction it allows power consumption saving
	Multi input voltage		Inverter Technology		Conventional technology
	Alternating Current		Direct Current		Alternating and direct current
	Welding settings display		Welding setting LCD dispay		25mm² connector
	50mm² connector		Consumables Box		Remote control connection
	USB port		Can Bus technology		Patented
	Suitable for Heavy Duty		Automotive use		Easy to set
	Number of save and recall working points				
	MMA ARC Welding		Arc force function		Hot Start Function
	Anti Sticking function		Rutile/Basic Electrode		Cellulosic & aluminium electrodes
	Gouging				
	TIG Welding		Scratch Arc		Lift Arc Start
	TIG slope up		TIG slope down		TIG HF

	Post Gas		TIG Pulse		TIG 2/4 Stroke
	MIG MAG Welding		Max 1kg Wire spool		Max 5kg Wire spool
	Max 15kg Wire spool		MIG 2/4 stroke		Synergic setting
	MIG no Gas		Gas or No Gas function		MIG Pulse
	Spool-Gun Ready		Plastic Wire feeder 2 Rools		Metallic Wire feeder 2 Rools
	Metallic Wire feeder 4 Rools				
	Plasma cutting		IHF Torch		Pneumatic Torch
	Grid cutting		Robotic machine inter-face		

Technical data tables explained

	PLASMA CUTTING
Input Voltage	Input voltage
Power 60%	Maximum power absorbed when the machine is working with 60% duty Cycle parameters
Max input current	Maximum power absorbed
Uo	No load output voltage
Range	Cutting current range
Cutting current	40°C Duty Cycle (working time on a 10 minutes time frame. I.E.: 20% 150A = working machine at 150A for 2 minutes. 8 minutes cooling time before use)
	Clean cutting capacity at 25cm/min
	Maximum cutting capacity
	Severance cutting capacity
	Piercing cutting capacity
Required air capacity	Compressor constant capacity: liters/ minute at required pressure and required air pressure
Insulation	Electric insulation class
Protec. degree	Waterproof and mech. items' insertion protect. degree
Dimens. (LxWxH)	Machines dimensions
Box (LxWxH)	Package dimensions
Weight box/net	Gross weight / net weight

	MMA / TIG WELDING
Input Voltage	Input voltage
Power 60%	Maximum power absorbed when the machine is working with 60% duty Cycle parameters
Uo	No load output voltage
Amp. Min-Max	Welding current range
Amp. 60974-1	40°C Duty Cycle (working time on a 10 minutes time frame. I.E.: 20% 150A = working machine at 150A for 2 minutes. 8 minutes cooling time before use)
Ø E	Electrode diameter
Insulation	Electric insulation class
Protec. degree	Waterproof and mech. items' insertion protect. degree
Dimens. (LxWxH)	Machines dimensions
Box (LxWxH)	Package dimensions
Weight box/net	Gross weight / net weight

	MIG / MAG WELDING
Input Voltage	Input voltage
Power 60%	Maximum power absorbed when the machine is working with 60% duty Cycle parameters
Uo	No load output voltage
Amp. Min-Max	Welding current range
Amp. 60974-1	40°C Duty Cycle (working time on a 10 minutes time frame. I.E.: 20% 150A = working machine at 150A for 2 minutes. 8 minutes cooling time before use)
Adjust. Pos.	Welding position adjustement
Steel	Indication of usable welding wire material and diameter
Stainless Steel	Indication of usable welding wire material and diameter
Aluminium	Indication of usable welding wire material and diameter
Insulation	Electric insulation class
Protec. degree	Waterproof and mech. items' insertion protect. degree
Dimens. (LxWxH)	Machines dimensions
Box (LxWxH)	Package dimensions
Weight box/net	Gross weight / net weight

SERVITECH

SERVITECH FRANCE SAS
Campus de l'innovation – 17 rue Albert Thomas – 78130 Les Mureaux (France)
Email : contact@svtch.com – Tél. : +33 (0)1 8831 0481